










COSMETIC PRODUCT COMPRISING AT LEAST ONE WATER-SOLUBLE COPOLYMER WHICH CONTAINS (METH)ACRYLAMIDE UNITS**Publication number:** WO03092640**Publication date:** 2003-11-13**Inventor:** NGUYEN-KIM SON (DE); HOESSEL PETER (DE);
MUELLER GABI (DE)**Applicant:** BASF AG (DE); NGUYEN-KIM SON (DE); HOESSEL
PETER (DE); MUELLER GABI (DE)**Classification:****- International:** **A61K8/81; A61Q5/06; A61Q5/12; C08F220/56;
C08F251/00; C08F283/06; A61K8/72; A61Q5/06;
A61Q5/12; C08F220/00; C08F251/00; C08F283/00;**
(IPC1-7): A61K7/06; A61K7/48; C08F226/06;
C08F226/10; C08F251/00**- european:** A61K8/81K6; A61K8/81R4; A61Q5/06; A61Q5/12;
C08F220/56; C08F251/00; C08F283/06**Application number:** WO2003EP04647 20030502**Priority number(s):** DE20021019889 20020503; DE20021043573 20020919**Also published as:** WO03092640 (A3)
 WO03092640 (A3)
 EP1503722 (A3)
 EP1503722 (A3)
 EP1503722 (A2)

more >>

Cited documents: WO0162809
 EP1002811
 DE19630977
 US3006900
 US4237253

more >>

Report a data error here**Abstract of WO03092640**

The invention relates to a cosmetic product containing at least one water-soluble copolymer which is obtained by radical copolymerization of acrylamide and/or methacrylamide and other water-soluble α,β -ethylenically unsaturated compounds which are copolymerizable therewith, optionally in the presence of a water-soluble polymeric graft base.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
13. November 2003 (13.11.2003)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 03/092640 A2

(51) Internationale Patentklassifikation: A61K 7/06, 7/48,
C08F 226/10, 226/06, 251/00

(74) Anwalt: POHL, Michael; Reitsstötter, Kinzebach & Partner (GbR), Ludwigsplatz 4, 67059 Ludwigshafen (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP03/04647

(81) Bestimmungsstaaten (*national*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(22) Internationales Anmeldedatum:
2. Mai 2003 (02.05.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 19 889.9 3. Mai 2002 (03.05.2002) DE
102 43 573.1 19. September 2002 (19.09.2002) DE

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BASF AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; 67056 Ludwigshafen (DE).

Veröffentlicht:

— ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): NGUYEN-Kim, Son [DE/DE]; Zedernweg 9, 69502 Hemsbach (DE). HÖSSEL, Peter [DE/DE]; Birkenweg 10, 67105 Schifferstadt (DE). MÜLLER, Gabi [DE/DE]; Lange Rötterstrasse 90, 68167 Mannheim (DE).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: COSMETIC PRODUCT COMPRISING AT LEAST ONE WATER-SOLUBLE COPOLYMER WHICH CONTAINS (METH)ACRYLAMIDE UNITS

(54) Bezeichnung: KOSMETISCHES MITTEL ENTHALTEND WENIGSTENS EIN WASSERLÖSLICHES COPOLYMER MIT (METH)ACRYLSÄUREAMIDEINHEITEN

(57) Abstract: The invention relates to a cosmetic product containing at least one water-soluble copolymer which is obtained by radical copolymerization of acrylamide and/or methacrylamide and other water-soluble α,β -ethylenically unsaturated compounds which are copolymerizable therewith, optionally in the presence of a water-soluble polymeric graft base.

(57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung betrifft ein kosmetisches Mittel, welches wenigstens ein wasserlösliches Copolymer enthält, das durch radikalische Copolymerisation von Acrylsäureamid und/oder Methacrylsäureamid und weiteren damit copolymerisierbaren wasserlöslichen α,β -ethylenisch ungesättigten Verbindungen, gegebenenfalls in Gegenwart einer wasserlöslichen polymeren Pfropfundlage, erhältlich ist.

WO 03/092640 A2

Kosmetisches Mittel enthaltend wenigstens ein wasserlösliches Copolymer mit (Meth)acrylsäureamideinheiten

5 Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein kosmetisches Mittel, welches wenigstens ein wasserlösliches Copolymer enthält, das durch radikalische Copolymerisation von Acrylsäureamid und/oder Methacrylsäureamid und weiteren damit copolymerisierbaren wasserlöslichen α,β -ethylenisch ungesättigten Verbindungen, gegebenenfalls in Gegenwart einer wasserlöslichen polymeren Pfropfgrundlage, erhältlich ist.

15 Kosmetisch und pharmazeutisch akzeptable wasserlösliche Polymere finden in Kosmetik und Medizin vielfache Anwendung. In Seifen, Cremes und Lotionen beispielsweise dienen sie in der Regel als Formulierungsmittel, z.B. als Verdicker, Schaumstabilisator oder Wasserabsorbens oder auch dazu, die reizende Wirkung anderer Inhaltsstoffe abzumildern oder die dermale Applikation von Wirkstoffen zu verbessern. Ihre Aufgabe in der Haarkosmetik besteht darin, die Eigenschaften des Haares zu beeinflussen. In der Pharmazie dienen sie beispielsweise als Beschichtungsmittel oder Bindemittel für feste Arzneiformen.

25 Für die Haarkosmetik werden filmbildende Polymere beispielsweise als Conditioner dazu eingesetzt, um die Trocken- und Nasskämmbarkeit, Anfassgefühl, Glanz und Erscheinungsform zu verbessern sowie dem Haar antistatische Eigenschaften zu verleihen. Bevorzugt werden wasserlösliche Polymere mit polaren, häufig kationischen Funktionalitäten eingesetzt, die eine größere Affinität zur strukturell bedingt negativ geladenen Oberfläche des Haares aufweisen. Struktur und Wirkungsweise verschiedener Haarbehandlungspolymere sind in Cosmetic & Toiletries 103 (1988) 23 beschrieben.

35 Handelsübliche Conditionerpolymere sind z.B. kationische Hydroxyethylcellulose, kationische Polymere auf der Basis von N-Vinylpyrrolidon, z.B. Copolymere aus N-Vinylpyrrolidon und quarterniertem N-Vinylimidazol, Acrylamid und Diallyldimethylammoniumchlorid oder Silicone.

40

45

2

Zur Festigung von Haarfrisuren werden beispielsweise Vinyl lactam-Homo- und Copolymere und Carboxylatgruppen-haltige Polymere eingesetzt. Anforderungen an Haarfestigerharze sind zum Beispiel eine starke Festigung bei hoher Luftfeuchtigkeit, Elastizität, 5 Auswaschbarkeit vom Haar, Verträglichkeit in der Formulierung und ein angenehmer Griff des damit behandelten Haares.

Schwierigkeiten bereitet oft die Bereitstellung von Produkten mit einem komplexen Eigenschaftsprofil. So besteht ein Bedarf an Polymeren für kosmetische Mittel, die zur Bildung im Wesentlichen 10 glatter, klebfreier Filme befähigt sind, die dem Haar und der Haut einen angenehmen Griff verleihen und gleichzeitig eine gute Konditionierungswirkung bzw. Festigungswirkung aufweisen. Zudem werden an kosmetische und pharmazeutische Produkte vom Verbraucher 15 zunehmend ästhetische Anforderungen gestellt. So wird bei derartigen Produkten derzeit eine ~~Bevorzugung von klaren, opaken Formulierungen~~ in Form von Gelen beobachtet.

Die DE-PS-963 057 beschreibt Polymere auf Basis von Vinylimidazolen, die weitere Comonomere einpolymerisiert enthalten können. 20 Als geeignete Comonomere werden u. a. Vinylpyrrolidon, Vinylcarbolactam und Acrylamid genannt.

Die US 3,269,969 beschreibt die Herstellung von Dispergiermitteln 25 durch Wärmebehandlung von (Meth)acrylsäureamidcopolymeren in Gegenwart von Wasser. Dabei wird eine Zunahme des K-Werts bei gleichzeitiger Verbesserung der Wasserlöslichkeit erzielt. Die eingesetzten Copolymere können eine Vielzahl weiterer Monomere eingebaut enthalten, wobei u. a. Vinyl lactame und (Meth)acrylsäureamide 30 reamide genannt werden.

Die DE-AS-1 006 151 beschreibt ein Verfahren zur Herstellung von Homo- und Copolymerisaten aus ungesättigten Carbonsäureamiden. Als geeignete Comonomere werden u. a. ungesättigte Carbonsäureamide 35 und Vinyl lactame genannt.

Die DE-AS-1 090 079 beschreibt die Verwendung von wässrigen Polymerdispersionen, die Copolymerisate mit hohem Anteil ungesättigter Carbonsäureamide enthalten, als Hilfsmittel zur Papierveredlung. 40 lung.

Ein Einsatz der zuvor genannten Polymere in der Kosmetik wird nicht beschrieben.

3

Die US 5,478,553 und US 5,632,977 beschreiben Haarfestigerzusammensetzungen, die Mono- oder Copolymere von N-Vinylformamid enthalten. Als geeignetes Comonomer wird u. A. auch Acrylamid genannt.

5

Aus der US-A-5,334,287 sind Pffropfpolymerisate bekannt, die durch radikalisch initiierte Polymerisation von N-Vinylcarbonsäureamiden, vorzugsweise N-Vinylformamid, und gegebenenfalls anderen Monomeren in Gegenwart von Monosacchariden, Oligosacchariden und Polysacchariden erhältlich sind. Als zusätzliche Monomere werden neben einer Vielzahl weiterer auch Acrylamid und Methacrylamid genannt. Eine Eignung dieser Pffropfcopolymere als Wirkstoff in kosmetischen Formulierungen wird nicht genannt.

- 15 Die WO 02/15854 beschreibt die Verwendung von Pffropfcopolymerisaten, die erhältlich sind durch radikalische Pffropfcopolymerisation von mindestens einer offenkettigen N-Vinylamid-Verbindung und gegebenenfalls wenigstens eines weiteren damit copolymerisierbaren Monomeren auf eine polymere Pffropfgrundlage, für kosmetische Anwendungen.

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, kosmetische und pharmazeutische Mittel mit guten anwendungstechnischen Eigenschaften zur Verfügung zu stellen. Diese sollen zur Bildung von klebfreien glatten Filmen befähigt sein. Sie sollen insbesondere eine gute Festigungswirkung aufweisen und sich zur Herstellung von Produkten in Form von Gelen eignen.

- Überraschenderweise wurde nun gefunden, dass diese Aufgabe durch ein kosmetisches Mittel gelöst wird, das wenigstens ein wasserlösliches Copolymer enthält, welches durch radikalische Copolymerisation von Acrylsäureamid und/oder Methacrylsäureamid und weiteren damit copolymerisierbaren wasserlöslichen α,β -ethylenisch ungesättigten Verbindungen, gegebenenfalls in Gegenwart einer wasserlöslichen polymeren Pffropfgrundlage, erhältlich ist.

Gegenstand der Erfindung ist daher ein kosmetisches oder pharmazeutisches Mittel, enthaltend

- 40 A) wenigstens ein wasserlösliches oder wasserdispergierbares Copolymer, das erhältlich ist durch radikalische Copolymerisation von
- 45 a) 5 bis 90 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), Acrylsäureamid und/oder Methacrylsäureamid,

4

- b) 0 bis 85 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), wenigstens einer α,β -ethylenisch ungesättigten amidgruppenhaltigen Verbindung der allgemeinen Formel I

5



10

wobei

15

R^1 für eine Gruppe der Formel $\text{CH}_2=\text{CR}^4-$ mit $\text{R}^4 = \text{H}$ oder C_1 - C_4 -Alkyl steht und R^2 und R^3 unabhängig voneinander für H, Alkyl, Cycloalkyl, Heterocycloalkyl, Aryl oder Hetaryl stehen, mit der Maßgabe, das einer der Reste R^2 und R^3 von H verschieden ist, oder R^2 und R^3 gemeinsam mit dem Stickstoffatom, an das sie gebunden sind, für einen fünf- bis achtgliedrigen Heterocyclus stehen,

20

oder R^2 für eine Gruppe der Formel $\text{CH}_2=\text{CR}^4-$ steht und R^1 und R^3 unabhängig voneinander für H, Alkyl, Cycloalkyl, Heterocycloalkyl, Aryl oder Hetaryl stehen, oder R^1 und R^3 gemeinsam mit der Amidgruppe, an die sie gebunden sind für ein Lactam mit 5 bis 8 Ringatomen stehen,

25

- c) 0 bis 40 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), wenigstens einer von den Komponenten a) und b) verschiedenen, damit copolymerisierbaren ungesättigten wasserlöslichen Verbindung,

30

wobei der Gewichtsmengenanteil der Summe der Komponenten b) und c) wenigstens 5 Gew.-% beträgt, gegebenenfalls in Gegenwart von bis zu 25 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), wenigstens einer wasserlöslichen Komponente d), die ausgewählt ist unter

35

d1) polyetherhaltigen Verbindungen,

40

d2) Polymeren, die mindestens 50 Gew.-% Wiederholungseinheiten aufweisen, die sich von Vinylalkohol ableiten,

d3) Stärke und Stärkederivaten,

45

und Mischungen davon, und

B) wenigstens einen kosmetisch akzeptablen Träger.

- Im Rahmen der vorliegenden Erfindung umfasst der Ausdruck Alkyl geradkettige und verzweigte Alkylgruppen. Geeignete kurzkettige Alkylgruppen sind z.B. geradkettige oder verzweigte C₁-C₇-Alkyl-, bevorzugt C₁-C₆-Alkyl- und besonders bevorzugt C₁-C₄-Alkylgruppen. Dazu zählen insbesondere Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, n-Butyl, 2-Butyl, sec.-Butyl, tert.-Butyl, n-Pentyl, 2-Pentyl, 2-Methylbutyl, 3-Methylbutyl, 1,2-Dimethylpropyl, 1,1-Dimethylpropyl, 2,2-Dimethylpropyl, 1-Ethylpropyl, n-Hexyl, 2-Hexyl, 2-Methylpentyl, 3-Methylpentyl, 4-Methylpentyl, 1,2-Dimethylbutyl, 1,3-Dimethylbutyl, 2,3-Dimethylbutyl, 1,1-Dimethylbutyl, 2,2-Dimethylbutyl, 3,3-Dimethylbutyl, 1,1,2-Trimethylpropyl, 1,2,2-Trimethylpropyl, 1-Ethylbutyl, 2-Ethylbutyl, 1-Ethyl-2-methylpropyl, n-Heptyl, 2-Heptyl, 3-Heptyl, 2-Ethylpentyl, 1-Propylbutyl, Octyl etc.

- Geeignete längerkettige C₈-C₃₀-Alkyl- bzw. C₈-C₃₀-Alkenylgruppen sind geradkettige und verzweigte Alkyl- bzw. Alkenylgruppen. Bevorzugt handelt es sich dabei um überwiegend lineare Alkylreste, wie sie auch in natürlichen oder synthetischen Fettsäuren und Fettalkoholen sowie Oxoalkoholen vorkommen, die gegebenenfalls zusätzlich einfach, zweifach oder mehrfach ungesättigt sein können. Dazu zählen z.B. n-Hexyl(en), n-Heptyl(en), n-Octyl(en), n-Nonyl(en), n-Decyl(en), n-Undecyl(en), n-Dodecyl(en), n-Tridecyl(en), n-Tetradecyl(en), n-Pentadecyl(en), n-Hexadecyl(en), n-Heptadecyl(en), n-Octadecyl(en), n-Nonadecyl(en) etc.

- Cycloalkyl steht vorzugsweise für C₅-C₈-Cycloalkyl, wie Cyclopentyl, Cyclohexyl, Cycloheptyl oder Cyclooctyl.

- Der Ausdruck Heterocycloalkyl im Sinne der vorliegenden Erfindung umfasst gesättigte, cycloaliphatische Gruppen mit im Allgemeinen 4 bis 7, vorzugsweise 5 oder 6 Ringatomen, in denen 1 oder 2 der Ringkohlenstoffatome durch Heteroatome, ausgewählt aus den Elementen Sauerstoff, Stickstoff und Schwefel, ersetzt sind und die gegebenenfalls substituiert sein können, wobei im Falle einer Substitution, diese heterocycloaliphatischen Gruppen 1, 2 oder 3, vorzugsweise 1 oder 2, besonders bevorzugt 1 Substituenten, ausgewählt aus Alkyl, Aryl, COOR^a, COO⁻M⁺ und NE¹E², bevorzugt Alkyl, tragen können. Beispielfhaft für solche heterocycloaliphatischen Gruppen seien Pyrrolidinyl, Piperidinyl, 2,2,6,6-Tetramethyl-piperidinyl, Imidazolidinyl, Pyrazolidinyl, Oxazolidinyl, Morpholidinyl, Thiazolidinyl, Isothiazolidinyl, Isoxazolidinyl, Piperazinyl-, Tetrahydrothiophenyl, Tetrahydrofuranlyl, Tetrahydropyranlyl, Dioxanyl genannt.

6

Aryl umfasst unsubstituierte und substituierte Arylgruppen und steht vorzugsweise für Phenyl, Toly, Xyl, Mesityl, Naphthyl, Fluorenyl, Anthracenyl, Phenanthrenyl, Naphthacenyl und insbesondere für Phenyl, Toly, Xyl oder Mesityl.

5

Substituierte Arylreste weisen vorzugsweise 1, 2, 3, 4 oder 5, insbesondere 1, 2 oder 3 Substituenten, ausgewählt unter Alkyl, Alkoxy, Carboxyl, Carboxylat, Trifluormethyl, $-SO_3H$, Sulfonat, NE^1E^2 , Alkyl- NE^1E^2 , Nitro, Cyano oder Halogen auf.

10

Hetaryl steht vorzugsweise für Pyrrolyl, Pyrazolyl, Imidazolyl, Indolyl, Carbazolyl, Pyridyl, Chinolinyl, Acridinyl, Pyridazinyl, Pyrimidinyl oder Pyrazinyl.

15 Im Folgenden werden Verbindungen, die sich von Acrylsäure und Methacrylsäure ableiten können teilweise verkürzt durch Einfügen der Silbe "(meth)" in die von der Acrylsäure abgeleitete Verbindung bezeichnet.

20 Die erfindungsgemäßen Mittel lassen sich unter Normalbedingungen (20°C) vorteilhaft als Gele formulieren. "Gelförmige Konsistenz" zeigen Mittel, die eine höhere Viskosität als eine Flüssigkeit aufweisen und die selbsttragend sind, d.h. die eine ihnen verliehene Form ohne formstabilisierende Umhüllung behalten. Im Gegen-

25 satz zu festen Formulierungen lassen sich gelförmige Formulierungen jedoch leicht unter Anwendung von Scherkräften deformieren. Die Viskosität der gelförmigen Mittel liegen vorzugsweise in einem Bereich von größer als 600 bis etwa 60 000 mPas. Vorzugsweise handelt es sich bei den Gelen um Haargele, wobei dies eine Visko-

30 sität von vorzugsweise 6000 bis 30000 mPas aufweisen.

Unter wasserlöslichen Monomeren und Polymeren werden im Rahmen der vorliegenden Erfindung Monomere und Polymere verstanden, die sich zu mindestens 1 g/l bei 20°C in Wasser lösen. Unter wasser-

35 dispergierbaren Polymeren werden Polymere verstanden, die unter Anwendung von Scherkräften beispielsweise durch Rühren in dispergierbare Partikel zerfallen.

Die erfindungsgemäßen und zur Herstellung der erfindungsgemäßen

40 kosmetischen Mittel eingesetzten Copolymere A) enthalten vorzugsweise keine säuregruppenhaltigen Monomere einpolymerisiert.

Erfolgt die radikalische Copolymerisation der Komponenten a) sowie gegebenenfalls b) und/oder c) in Gegenwart wenigstens einer

45 Verbindung der Komponente d) werden Copolymere A) mit vorteilhaften Eigenschaften erhalten. Dies kann beispielsweise aus einer zumindest teilweisen Pfropfung auf die Komponente d) als Pfropf-

grundlage resultieren. Es sind jedoch auch andere Mechanismen als eine Pfropfung vorstellbar. Die Komponente A) umfasst ganz allgemein die Verfahrensprodukte der radikalischen Copolymerisation worunter z.B. reine Pfropfpolymerisate, Mischungen von Pfropfpolymerisaten mit ungepfropften Verbindungen der Komponente d), Homo- und Copolymerisate der Monomeren a) und gegebenenfalls b) und/oder c) sowie beliebige Mischungen verstanden werden. Anteile von ungepfropften Verbindungen der Komponente d) können je nach Verwendungszweck der Copolymere A) von Vorteil sein. Ihnen kann
10 beispielsweise eine Wirkung als Emulgator oder Schutzkolloid zukommen.

Das Copolymer A) enthält 5 bis 90 Gew.-%, vorzugsweise 10 bis 85 Gew.-%, besonders bevorzugt 15 bis 80 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), Acrylsäureamid und/oder
15 Methacrylsäureamid einpolymerisiert.

Nach einer bevorzugten Ausführungsform enthält das Copolymer A) 5 bis 85 Gew.-%, besonders bevorzugt 10 bis 80 Gew.-%, wenigstens
20 einer Verbindung der Komponente b) einpolymerisiert.

Bevorzugt sind die Verbindungen der Komponente b) ausgewählt unter N-Vinyllactamen, N-Vinylamiden gesättigter Monocarbonsäuren, N-Alkyl- und N,N-Dialkylamiden α,β -ethylenisch ungesättigter Monocarbonsäuren und Mischungen davon.
25

Bevorzugte Monomere b) sind N-Vinyllactame und deren Derivate, die z.B. einen oder mehrere C_1 - C_6 -Alkylsubstituenten, wie Methyl, Ethyl, n-Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec.-Butyl, tert.-Butyl etc.
30 aufweisen können. Dazu zählen z.B. N-Vinylpyrrolidon, N-Vinylpiperidon, N-Vinylcaprolactam, N-Vinyl-5-methyl-2-pyrrolidon, N-Vinyl-5-ethyl-2-pyrrolidon, N-Vinyl-6-methyl-2-piperidon, N-Vinyl-6-ethyl-2-piperidon, N-Vinyl-7-methyl-2-caprolactam, N-Vinyl-7-ethyl-2-caprolactam
35 etc. Bevorzugt werden N-Vinylpyrrolidon und N-Vinylcaprolactam eingesetzt.

Als Monomere b) geeignete N-Vinylamide sind beispielsweise N-Vinylformamid, N-Vinyl-N-methylformamid, N-Vinylacetamid, N-Vinyl-N-methylacetamid, N-Vinyl-N-ethylacetamid, N-Vinylpropionamid, N-Vinyl-N-methylpropionamid, N-Vinyl-butyramid und Mischungen davon. Bevorzugt wird N-Vinylformamid eingesetzt.
40

Als Monomere b) geeignete N-Alkyl- und N,N-Dialkylamide α,β -ethylenisch ungesättigter Monocarbonsäuren sind beispielsweise N-Methyl(meth)acrylamid, N-Ethyl(meth)acrylamid, N-Propyl(meth)acry-

8

lamid, N-tert.-Butyl(meth)acrylamid, N,N-Dimethyl(meth)acrylamid, N,N-Diethyl(meth)acrylamid, etc.

Die zuvor genannten Monomere b) können einzeln und in Form von 5 Mischungen eingesetzt werden.

Nach einer bevorzugten Ausführungsform enthält das Copolymer A) 3 bis 30 Gew.-%, besonders bevorzugt 5 bis 25 Gew.-%, wenigstens einer Verbindung der Komponente c) einpolymerisiert.

10

Bevorzugt sind die Verbindungen der Komponente c) ausgewählt unter α,β -ethylenisch ungesättigten wasserlöslichen Verbindungen mit nichtionischen, kationogenen und kationischen hydrophilen Gruppen.

15 Bevorzugt handelt es sich bei den kationogenen und/oder kationischen Gruppen der Komponente c) um stickstoffhaltige Gruppen, wie primäre, sekundäre und tertiäre Aminogruppen sowie quaternäre Ammoniumgruppen. Vorzugsweise handelt es sich bei den stickstoffhaltigen Gruppen um tertiäre Aminogruppen oder quaternäre Ammoniumgruppen. Geladene kationische Gruppen lassen sich aus den Aminstickstoffen entweder durch Protonierung, z.B. mit Carbonsäuren, wie Milchsäure, oder Mineralsäuren, wie Phosphorsäure, Schwefelsäure und Salzsäure, oder durch Quaternisierung, z.B. mit Alkylierungsmitteln, wie C₁-C₄-Alkylhalogeniden oder -sulfaten, erzeugen. Beispiele solcher Alkylierungsmittel sind Ethylchlorid, Ethylbromid, Methylchlorid, Methylbromid, Dimethylsulfat und Diethylsulfat. Eine Protonierung oder Quaternisierung kann im Allgemeinen sowohl vor als auch nach der Polymerisation erfolgen.

30 Geeignete Verbindungen c) sind z.B. die Ester von α,β -ethylenisch ungesättigten Mono- und Dicarbonsäuren mit Aminoalkoholen, vorzugsweise C₂-C₁₂-Aminoalkoholen. Diese können vorzugsweise am Aminstickstoff C₁-C₈-monoalkyliert oder -dialkyliert sein. Als Säurekomponente dieser Ester eignen sich z.B. Acrylsäure,

35 Methacrylsäure, Fumarsäure, Maleinsäure, Itaconsäure, Crotonsäure, Maleinsäureanhydrid, Monobutylmaleat und Gemische davon. Bevorzugt werden Acrylsäure, Methacrylsäure und deren Gemische eingesetzt. Bevorzugt sind tert.-Butylaminoethyl(meth)acrylat,

40 N,N-Dimethylaminomethyl(meth)acrylat,
N,N-Dimethylaminoethyl(meth)acrylat,
N,N-Diethylaminoethyl(meth)acrylat,
N,N-Dimethylaminopropyl(meth)acrylat,
N,N-Diethylaminopropyl(meth)acrylat,

45 N,N-Dimethylaminocyclohexyl(meth)acrylat etc. Bevorzugt werden

N,N-Dimethylaminoethyl(meth)acrylat und
N,N-Dimethylaminopropyl(meth)acrylat eingesetzt.

Als Monomere c) geeignete Ester von Vinylalkohol mit Monocarbonsäuren sind beispielsweise Vinylformiat, Vinylacetat und Vinylpropionat.

Als Monomere c) geeignete vinyl- und allylsubstituierte heteroaromatische Verbindungen sind beispielsweise N-Vinylimidazol und
10 Derivate davon, wie N-Vinyl-2-methylimidazol etc.

Geeignete Monomere c) sind außerdem Allyamine und Allylammoniumsalze, wie Diallylamin, Diallylmethylamin und Diallyldimethylammoniumchlorid.

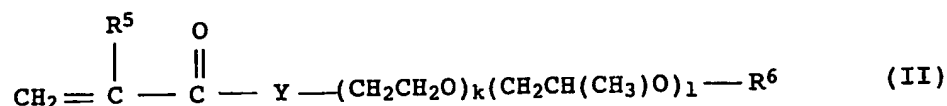
15

Geeignete Monomere c) sind weiterhin die Amide der zuvor genannten α,β -ethylenisch ungesättigten Mono- und Dicarbonsäuren mit Diaminen, die eine tertiäre und eine primäre oder sekundäre Aminogruppe aufweisen. Dazu zählen z.B. N-[2-(dimethylamino)ethyl]-
20 acrylamid, N-[2-(dimethylamino)ethyl]methacrylamid, N-[3-(dimethylamino)propyl]acrylamid, N-[3-(dimethylamino)propyl]methacrylamid, N-[4-(dimethylamino)butyl]acrylamid, N-[4-(dimethylamino)butyl]methacrylamid, N-[2-(diethylamino)ethyl]acrylamid, N-[4-(dimethylamino)cyclohexyl]acrylamid, N-[4-(dimethylamino)cyclohexyl]methacrylamid etc. Bevorzugt werden N-[3-(dimethylamino)propyl]acrylamid, N-[3-(dimethylamino)propyl]methacrylamid
25 eingesetzt.

Geeignete Monomere c) sind auch Polyetheracrylate, worunter im
30 Rahmen dieser Erfindung allgemein Ester α,β -ethylenisch ungesättigter Mono- und Dicarbonsäuren mit Polyetherolen verstanden werden. Geeignete Polyetherole sind lineare oder verzweigte, endständige Hydroxylgruppen aufweisende Substanzen, die Etherbindungen enthalten. Im Allgemeinen weisen sie ein Molekulargewicht im
35 Bereich von etwa 150 bis 20 000 auf. Geeignete Polyetherole sind Polyalkylenglycole, wie Polyethylenglycole, Polypropylenglycole, Polytetrahydrofurane und Alkylenoxidcopolymere. Geeignete Alkylenoxide zur Herstellung von Alkylenoxidcopolymeren sind z.B. Ethylenoxid, Propylenoxid, Epichlorhydrin, 1,2- und 2,3-Butylenoxid. Die Alkylenoxidcopolymere können die Alkylenoxideinheiten
40 statistisch verteilt oder in Form von Blöcken einpolymerisiert enthalten. Bevorzugt sind Ethylenoxid/Propylenoxid-Copolymere. Bevorzugt als Komponente c) sind Polyetheracrylate der allgemeinen Formel II

45

10



5

worin

die Reihenfolge der Alkylenoxideinheiten beliebig ist,

10 k und l unabhängig voneinander für eine ganze Zahl von 0 bis 500 stehen, wobei die Summe aus k und l mindestens 5 beträgt,

R⁵ für Wasserstoff oder C₁-C₈-Alkyl steht, und

15 R⁶ für Wasserstoff oder C₁-C₁₈-Alkyl steht,

Y für O oder NR⁷ steht, wobei R⁷ für Wasserstoff, C₁-C₈-Alkyl oder C₅-C₈-Cycloalkyl steht.

20 Bevorzugt steht k für eine ganze Zahl von 1 bis 500, insbesondere 3 bis 250. Bevorzugt steht l für eine ganze Zahl von 0 bis 100.

Bevorzugt steht R⁵ für Wasserstoff, Methyl, Ethyl, n-Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec.-Butyl, tert.-Butyl, n-Pentyl oder n-Hexyl,

25 insbesondere für Wasserstoff, Methyl oder Ethyl.

Vorzugsweise steht R⁶ in der Formel II für Wasserstoff, Methyl, Ethyl, n-Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec-Butyl, n-Pentyl, n-Hexyl, Octyl, 2-Ethylhexyl, Decyl, Lauryl, Palmityl oder Stearyl.

30

Vorzugsweise steht Y in der Formel II für O oder NH.

Geeignete Polyetheracrylate c) sind z.B. die Polykondensationsprodukte der zuvor genannten α,β-ethylenisch ungesättigten Mono- und/oder Dicarbonsäuren und deren Säurechloriden, -amiden und Anhydriden mit Polyetherolen. Geeignete Polyetherole können leicht durch Umsetzung von Ethylenoxid, 1,2-Propylenoxid und/oder Epichlorhydrin mit einem Startermolekül, wie Wasser oder einem kurzkettigen Alkohol R⁶-OH hergestellt werden. Die Alkylenoxide können
 35 einzeln, alternierend nacheinander oder als Mischung eingesetzt werden. Die Polyetheracrylate c) können allein oder in Mischungen zur Herstellung der erfindungsgemäß eingesetzten Polymere verwendet werden.

45

11

Geeignete Polyetheracrylate sind auch Urethan(meth)acrylate mit Alkylenoxidgruppen. Derartige Verbindungen sind in der DE 198 38 851 (Komponente e2)) beschrieben, worauf hier in vollem Umfang Bezug genommen wird.

5

Die Copolymere A) können gewünschtenfalls wenigstens einen Vernetzer, d.h. eine Verbindung mit 2 oder mehr als 2 ethylenisch ungesättigten Doppelbindungen einpolymerisiert enthalten. Vorzugsweise werden Vernetzer in einer Menge von 0,01 bis 10 Gew.-%, 10 besonders bevorzugt 0,1 bis 3 Gew.-% bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d) eingesetzt.

Als vernetzende Monomere können Verbindungen mit mindestens zwei ethylenisch ungesättigten Doppelbindungen eingesetzt werden, wie 15 zum Beispiel Ester von ethylenisch ungesättigten Carbonsäuren, wie Acrylsäure oder Methacrylsäure und mehrwertigen Alkoholen, Ether von mindestens zweiwertigen Alkoholen, wie zum Beispiel Vinylether oder Allylether.

20 Beispiele für die zugrundeliegenden Alkohole sind zweiwertige Alkohole wie 1,2-Ethandiol, 1,2-Propandiol, 1,3-Propandiol, 1,2-Butandiol, 1,3-Butandiol, 2,3-Butandiol, 1,4-Butandiol, But-2-en-1,4-diol, 1,2-Pentandiol, 1,5-Pentandiol, 1,2-Hexandiol, 1,6-Hexandiol, 1,10-Decandiol, 1,2-Dodecandiol, 1,12-Dodecandiol, 25 Neopentylglykol, 3-Methylpentan-1,5-diol, 2,5-Dimethyl-1,3-hexandiol, 2,2,4-Trimethyl-1,3-pentandiol, 1,2-Cyclohexandiol, 1,4-Cyclohexandiol, 1,4-Bis(hydroxymethyl)cyclohexan, Hydroxypivalinsäure-neopentylglycolmonoester, 2,2-Bis(4-hydroxyphenyl)-propan, 2,2-Bis[4-(2-hydroxypropyl)phenyl]propan, Diethylengly- 30 kol, Triethylenglykol, Tetraethylenglykol, Dipropylenglykol, Tripropylenglykol, Tetrapropylenglykol, 3-Thio-pentan-1,5-diol, sowie Polyethylenglykole, Polypropylenglykole und Polytetrahydrofurane mit Molekulargewichten von jeweils 200 bis 10000. Außer den Homopolymerisaten des Ethylenoxids bzw. Propylenoxids können 35 auch Blockcopolymerisate aus Ethylenoxid oder Propylenoxid oder Copolymerisate, die Ethylenoxid- und Propylenoxid-Gruppen eingebaut enthalten, eingesetzt werden. Beispiele für zugrundeliegende Alkohole mit mehr als zwei OH-Gruppen sind Trimethylolpropan, Glycerin, Pentaerythrit, 1,2,5-Pentantriol, 1,2,6-Hexantriol, 40 Triethoxycyanursäure, Sorbitan, Zucker wie Saccharose, Glucose, Mannose. Selbstverständlich können die mehrwertigen Alkohole auch nach Umsetzung mit Ethylenoxid oder Propylenoxid als die entsprechenden Ethoxylate bzw. Propoxylate eingesetzt werden. Die mehrwertigen Alkohole können auch zunächst durch Umsetzung mit 45 Epichlorhydrin in die entsprechenden Glycidylether überführt werden.

12

Weitere geeignete Vernetzer sind die Vinylester oder die Ester einwertiger, ungesättigter Alkohole mit ethylenisch ungesättigten C₃- bis C₆-Carbonsäuren, beispielsweise Acrylsäure, Methacrylsäure, Itaconsäure, Maleinsäure oder Fumarsäure. Beispiele für
5 solche Alkohole sind Allylalkohol, 1-Buten-3-ol, 5-Hexen-1-ol, 1-Octen-3-ol, 9-Decen-1-ol, Dicyclopentenylalkohol, 10-Undecen-1-ol, Zimtalkohol, Citronellol, Crotylalkohol oder cis-9-Octadecen-1-ol. Man kann aber auch die einwertigen, ungesättigten Alkohole mit mehrwertigen Carbonsäuren verestern, beispielsweise
10 Malonsäure, Weinsäure, Trimellitsäure, Phthalsäure, Terephthalsäure, Citronensäure oder Bernsteinsäure.

Weitere geeignete Vernetzer sind Ester ungesättigter Carbonsäuren mit den oben beschriebenen mehrwertigen Alkoholen, beispielsweise
15 der Ölsäure, Crotonsäure, Zimtsäure oder 10-Undecensäure.

Außerdem geeignet sind geradkettige oder verzweigte, lineare oder cyclische aliphatische oder aromatische Kohlenwasserstoffe, die über mindestens zwei Doppelbindungen verfügen, welche bei den
20 aliphatischen Kohlenwasserstoffen nicht konjugiert sein dürfen, z.B. Divinylbenzol, Divinyltoluol, 1,7-Octadien, 1,9-Decadien, 4-Vinyl-1-cyclohexen, Trivinylcyclohexan oder Polybutadiene mit Molekulargewichten von 200 bis 20000.

25 Ferner geeignet sind Amide von ungesättigten Carbonsäuren, wie z.B., Acryl- und Methacrylsäure, Itaconsäure, Maleinsäure, und N-Allylaminen von mindestens zweiwertigen Aminen, wie zum Beispiel 1,2-Diaminomethan, 1,2-Diaminoethan, 1,3-Diaminopropan, 1,4-Diaminobutan, 1,6-Diaminohexan, 1,12-Dodecandiamin,
30 Piperazin, Diethylentriamin oder Isophorondiamin. Ebenfalls geeignet sind die Amide aus Allylamin und ungesättigten Carbonsäuren wie Acrylsäure, Methacrylsäure, Itaconsäure, Maleinsäure, oder mindestens zweiwertigen Carbonsäuren, wie sie oben beschrieben wurden.

35 Ferner sind Triallylamin oder entsprechende Ammoniumsalze, z.B. Triallylmethylammoniumchlorid oder -methylsulfat, als Vernetzer geeignet.

40 Weiterhin können N-Vinylverbindungen von Harnstoffderivaten, mindestens zweiwertigen Amidien, Cyanuraten oder Urethanen, beispielsweise von Harnstoff, Ethylenharnstoff, Propylenharnstoff oder Weinsäurediamid, z.B. N,N'-Divinylethylenharnstoff oder N,N'-Divinylpropylenharnstoff eingesetzt werden.

13

Weitere geeignete Vernetzer sind Divinyldioxan, Tetraallylsilan oder Tetravinylsilan.

Besonders bevorzugte Vernetzer sind beispielsweise Methylenbis-
5 acrylamid, Divinylbenzol, Triallylamin und Triallylammoniumsalze, Divinylimidazol, N,N'-Divinylethylenharnstoff, Umsetzungsprodukte mehrwertiger Alkohole mit Acrylsäure oder Methacrylsäure, Methacrylsäureester und Acrylsäureester von Polyalkylenoxiden oder
10 mehrwertigen Alkoholen, die mit Ethylenoxid und/oder Propylenoxid und/oder Epichlorhydrin umgesetzt worden sind, sowie Allyl- oder Vinyylether von mehrwertigen Alkoholen, beispielsweise 1,2-Ethandiol, 1,4-Butandiol, Diethylenglykol, Trimethylolpropan, Glycerin, Pentaerythrit, Sorbitan und Zucker wie Saccharose, Glucose, Mannose.

15

Besonders bevorzugt als Vernetzer sind Pentaerythrittriallyl-
ether, Allylether von Zuckern wie Saccharose, Glucose, Mannose, Divinylbenzol, N,N'-Methylenbisacrylamid, N,N'-Divinylethylenharnstoff, und (Meth-)Acrylsäureester von Glykol, Butandiol, Tri-
20 methylolpropan oder Glycerin oder (Meth)Acrylsäureester von mit Ethylenoxid und/oder Epichlorhydrin umgesetzten Glykol, Butandiol, Trimethylolpropan oder Glycerin. Ganz besonders bevorzugt sind N,N'-Methylenbisacrylamid, Diallylweinsäurediamid, Diallylphthalat, Diallylharnstoff, Glycoldi(meth)acrylat, Al-
25 lyl(meth)acrylat sowie Polyallylether.

Nach einer geeigneten Ausführungsform erfolgt die Copolymerisation zur Herstellung der Copolymerisate A) in Gegenwart wenigstens einer Verbindung der Komponente d).

30

Nach einer bevorzugten Ausführungsform beträgt die Einsatzmenge der Komponente d) 1 bis 25 Gew.-%, besonders bevorzugt 3 bis 20 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d).

35 Die erfindungsgemäß eingesetzten Verbindungen der Komponente d) enthalten im Wesentlichen keine Kohlenstoff-Kohlenstoff-Doppelbindungen. Nach einer geeigneten Ausführungsform enthalten die Verbindungen der Komponente d) keine Siliciumatom-haltigen Gruppen.

40

Geeignete polyetherhaltige Verbindungen d1) sind im Allgemeinen wasserlösliche oder wasserdispergierbare, nichtionische Polymere, die Polyalkylenglycolgruppen aufweisen. Vorzugsweise beträgt der Anteil an Polyalkylenglycolgruppen mindestens 40 Gew.-%, bezogen
45 auf das Gesamtgewicht der Verbindung d1). Als polyetherhaltige Verbindung d1) können beispielsweise die zuvor genannten Polyal-

14

kylenglycole, Polyester auf Basis von Polyalkylenglycolen sowie Polyetherurethane eingesetzt werden.

Je nach Art der zu ihrer Herstellung eingesetzten Monomerbausteine enthalten die polyetherhaltigen Verbindungen d1) folgende Struktureinheiten:

$-(CH_2)_2-O-$, $-(CH_2)_3-O-$, $-(CH_2)_4-O-$, $-CH_2-CH(R^8)-O-$, worin

10 R^8 für C_1-C_{24} -Alkyl, vorzugsweise C_1-C_4 -Alkyl steht.

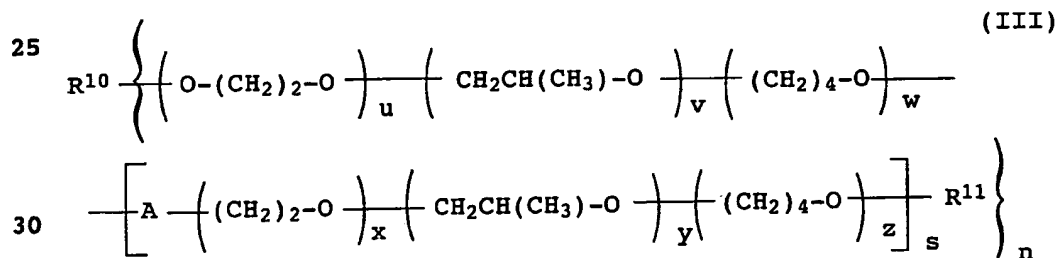
Die Verbindungen d1) können zusätzlich verbrückende Gruppen aufweisen, die beispielsweise ausgewählt sind unter:

15 $-C(=O)-O-$, $-O-C(=O)-O-$, $-C(=O)-NR^a-$, $-O-C(=O)-NR^a-$,
 $-NR^b-(C=O)-NR^a-$

worin R^a und R^b unabhängig voneinander für Wasserstoff, C_1-C_{30} -Alkyl, vorzugsweise C_1-C_4 -Alkyl oder Cycloalkyl stehen.

20

Bevorzugt werden als Polyether d1) Polymerisate der allgemeinen Formel III verwendet, mit einem Molekulargewicht >300



in der die Variablen unabhängig voneinander folgende Bedeutung haben:

35

R^{10} Wasserstoff, C_1-C_{24} -Alkyl, $R^8-C(=O)-$, $R^8-NH-C(=O)-$, Polyalkoholrest;

R^{11} Wasserstoff, C_1-C_{24} -Alkyl, $R^8-C(=O)-$, $R^8-NH-C(=O)-$;

40

R^8 C_1-C_{24} -Alkyl;

A $-C(=O)-O-$, $-C(=O)-B-C(=O)-O-$, $-C(=O)-NH-B-NH-C(=O)-O-$;

45

15

- B $-(CH_2)_t-$, gegebenenfalls substituiertes Cycloalkylen, Hetero-
cycloalkylen oder Arylen;
- n 1 bis 200, bevorzugt 1 bis 100;
- 5 s 0 bis 1000, bevorzugt 0 bis 100;
- t 2 bis 12, bevorzugt 2 bis 6;
- 10 u 1 bis 1000, bevorzugt 1 bis 500;
- v 0 bis 1000, bevorzugt 1 bis 500;
- w 0 bis 1000, bevorzugt 1 bis 500;
- 15 x 0 bis 1000, bevorzugt 1 bis 500;
- y 0 bis 1000, bevorzugt 1 bis 500;
- 20 z 0 bis 1000, bevorzugt 1 bis 500.

Die endständigen primären Hydroxylgruppen der auf Basis von Poly-
alkylenoxiden hergestellten Polyether sowie die sekundären
OH-Gruppen von Polyglycerin können dabei sowohl in ungeschützter
25 Form frei vorliegen als auch mit Alkoholen einer Kettenlänge
 C_1-C_{24} bzw. mit Carbonsäuren einer Kettenlänge C_1-C_{24} verethert
bzw. verestert werden oder mit Isocyanaten zu Urethanen umgesetzt
werden. Bevorzugt werden Polyetherurethane eingesetzt.

30 Als bevorzugte Vertreter der oben genannten Alkylreste seien
verzweigte oder unverzweigte $C_1-C_{12}-$, besonders bevorzugt
 C_1-C_6 -Alkylketten genannt.

Das Molekulargewicht der Polyether liegt im Bereich größer 300
35 (nach Zahlenmittel), bevorzugt im Bereich von 300 bis 100000,
besonders bevorzugt im Bereich von 500 bis 50000, ganz besonders
bevorzugt im Bereich von 800 bis 40000.

Vorteilhafterweise verwendet man Homopolymerisate des Ethylen-
40 oxids oder Copolymerisate, mit einem Ethylenoxidanteil von 40
bis 99 Gew.-%. Für die bevorzugt einzusetzenden Ethylenoxidpoly-
merisate beträgt somit der Anteil an einpolymerisiertem Ethylen-
oxid 40 bis 100 mol-%. Als Comonomer für diese Copolymerisate
kommen Propylenoxid, Butylenoxid und/oder Isobutylenoxid in
45 Betracht. Geeignet sind beispielsweise Copolymerisate aus
Ethylenoxid und Propylenoxid, Copolymerisate aus Ethylenoxid
und Butylenoxid sowie Copolymerisate aus Ethylenoxid, Propylen-

16

oxid und mindestens einem Butylenoxid. Der Ethylenoxidanteil der Copolymerisate beträgt vorzugsweise 40 bis 99 mol-%, der Propylenoxidanteil 1 bis 60 mol-% und der Anteil an Butylenoxid in den Copolymerisaten 1 bis 30 mol-%. Neben geradkettigen können
5 auch verzweigte Homo- oder Copolymerisate als polyetherhaltige Verbindungen d1) verwendet werden.

Verzweigte Polymerisate können hergestellt werden, indem man beispielsweise an Polyalkoholresten, z.B. an Pentaerythrit, Glycerin
10 oder an Zuckeralkoholen wie D-Sorbit und D-Mannit aber auch an Polysaccharide wie Cellulose und Stärke, Ethylenoxid und gegebenenfalls noch Propylenoxid und/oder Butylenoxide anlagert. Die Alkylenoxid-Einheiten können im Polymerisat statistisch verteilt sein oder in Form von Blöcken vorliegen.

15 Es ist aber auch möglich, Polyester von Polyalkylenoxiden und aliphatischen oder aromatischen Dicarbonsäuren, z.B. Oxalsäure, Bernsteinsäure, Adipinsäure und Terephthalsäure mit Molmassen von 1500 bis 25000, wie z.B. beschrieben in EP-A-0 743 962, als poly-
20 etherhaltige Verbindung zu verwenden. Des weiteren können auch Polycarbonate durch Umsetzung von Polyalkylenoxiden mit Phosgen oder Carbonaten wie z.B. Diphenylcarbonat, sowie Polyurethane durch Umsetzung von Polyalkylenoxiden mit aliphatischen und
25 aromatischen Diisocyanaten verwendet werden.

Nach einer bevorzugten Ausführungsform wird zur Herstellung der Copolymere A) eine Komponente d1) eingesetzt, die wenigstens ein Polyetherurethan umfasst.

30 Geeignete Polyetherurethane sind die Kondensationsprodukte von Polyetherpolyolen, wie Polyetherdiolen, mit Polyisocyanaten, wie Diisocyanaten. Geeignete Polyetherpolyole sind die zuvor genannten Polyalkylenglycole, die beispielsweise durch aus der Polymerisation von cyclischen Ethern, wie Tetrahydrofuran, oder aus der
35 Umsetzung von einem oder mehreren Alkylenoxiden mit einem Startermolekül, das zwei oder mehr aktive Wasserstoffatome aufweist, erhältlich sind.

40 Geeignete Polyisocyanate sind ausgewählt unter Verbindungen mit 2 bis 5 Isocyanatgruppen, Isocyanatpräpolymeren mit einer mittleren Anzahl von 2 bis 5 Isocyanatgruppen, und Mischungen davon. Dazu zählen z.B. aliphatische, cycloaliphatische und aromatische Di-, Tri- und Polyisocyanate. Geeignete Diisocyanate sind z.B. Tetramethylendiisocyanat, Hexamethylendiisocyanat, 2,3,3-Trimethylhexamethylendiisocyanat, 1,4-Cyclohexylendiisocyanat, Isophorondiisocyanat, 1,4-Phenylendiisocyanat, 2,4- und 2,6-Toluylendiisocyanat und deren Isomerengemische (z.B. 80 % 2,4- und 20 % 2,6-Iso-

mer), 1,5-Naphthylendiisocyanat, 2,4- und 4,4'-Diphenylmethandiisocyanat. Ein geeignetes Triisocyanat ist z.B. Triphenylmethan-4,4',4''-triisocyanat. Weiterhin geeignet sind Isocyanatpräpolymere und Polyisocyanate, die durch Addition der zuvor genannten Isocyanate an polyfunktionelle hydroxyl- oder amingruppenhaltige Verbindungen erhältlich sind. Weiterhin geeignet sind Polyisocyanate, die durch Biuret- oder Isocyanuratbildung entstehen. Bevorzugt werden Hexamethylendiisocyanat, trimerisiertes Hexamethylendiisocyanat, Isophorondiisocyanat, 2,4-Toluylendiisocyanat, 2,6-Toluylendiisocyanat, und Mischungen davon, eingesetzt.

Als Propfgrundlage eignen sich vorzugsweise weiterhin Polymerisate d2), die mindestens 50 Gew.-% an Vinylalkoholeinheiten besitzen. Bevorzugt enthalten diese Polymerisate mindestens 70 Gew.-%, ganz besonders bevorzugt 80 Gew.-% Polyvinylalkoholeinheiten. Solche Polymerisate werden üblicherweise durch Polymerisation eines Vinylesters und anschließender zumindest teilweiser Alkoholyse, Aminolyse oder Hydrolyse hergestellt. Bevorzugt sind Vinylester linearer und verzweigter C₁-C₁₂-Carbonsäuren, ganz besonders bevorzugt ist Vinylacetat. Die Vinylester können selbstverständlich auch im Gemisch eingesetzt werden.

Als Comonomere des Vinylesters zur Synthese der Pfropfgrundlage d2) kommen beispielsweise N-Vinylcaprolactam, N-Vinylpyrrolidon, N-Vinylimidazol, N-Vinyl-2-methylimidazol, N-Vinyl-4-methylimidazol, 3-Methyl-1-vinylimidazoliumchlorid, 3-Methyl-1-vinylimidazoliummethylsulfat, Diallylammoniumchlorid, Styrol, Alkylstyrole in Frage.

Weitere geeignete Comonomere zur Herstellung der Pfropfgrundlage d2) sind beispielsweise sind monoethylenisch ungesättigten C₃-C₆-Carbonsäuren wie z.B. Acrylsäure, Methacrylsäure, Crotonsäure, Fumarsäure, sowie deren Ester, Amide und Nitrile wie z.B. Acrylsäuremethylester, Acrylsäureethylester, Methacrylsäuremethylester, Methacrylsäureethylester, Methacrylsäurestearylester, Hydroxyethylacrylat, Hydroxypropylacrylat, Hydroxybutylacrylat, Hydroxyethylmethacrylat, Hydroxypropylmethacrylat, Hydroxyisobutylacrylat, Hydroxyisobutylmethacrylat, Maleinsäuremonomethylester, Maleinsäuredimethylester, Maleinsäuremonoethylester, Maleinsäureiethylester, 2-Ethylhexylacrylat, 2-Ethylhexylmethacrylat, Maleinsäureanhydrid sowie dessen Halbesther, Alkylenglykol(meth)acrylate, Acrylamid, Methacrylamid, N-Dimethylacrylamid, N-tert.-butylacrylamid, Acrylnitril, Methacrylnitril, Vinylether wie z.B. Methyl-, Ethyl-, Butyl oder Dodecylvinylether, kationische Monomere wie Dialkylaminoalkyl(meth)acrylate und

18

Dialkylaminoalkyl(meth)acrylamide wie Dimethylaminoethylacrylat, Diethylaminoethylacrylat, Diethylaminoethylmethacrylat, sowie die Salze der zuletzt genannten Monomeren mit Carbonsäuren oder Mineralsäuren sowie die quarternierten Produkte.

5

Bevorzugte Propfgrundlagen d2) sind Polymerisate, die durch Homopolymerisation von Vinylacetat und anschließender zumindest teilweiser Hydrolyse, Alkoholyse oder Aminolyse hergestellt werden.

- 10 Die Herstellung der Pfropfgrundlage d2) erfolgt nach bekannten Verfahren, zum Beispiel der Lösungs-, Fällungs-, Suspensions- oder Emulsionspolymerisation unter Verwendung von Verbindungen, die unter den Polymerisationsbedingungen Radikale bilden. Die Polymerisationstemperaturen liegen üblicherweise in dem Bereich
- 15 von 30 bis 200°C, vorzugsweise 40 bis 110°C. Geeignete Initiatoren sind beispielsweise Azo- und Peroxyverbindungen sowie die üblichen Redoxinitiatorsysteme, wie Kombinationen aus Wasserstoffperoxid und reduzierend wirkenden Verbindungen, zum Beispiel Natriumsulfit, Natriumbisulfit, Natriumformaldehydsulfoxilat und
- 20 Hydrazin. Diese Systeme können gegebenenfalls zusätzlich noch geringe Mengen eines Schwermetallsalzes enthalten.

- Zur Herstellung der Pfropfgrundlage d2) werden die Estergruppen der ursprünglichen Monomere und gegebenenfalls weiterer Monomere
- 25 nach der Polymerisation durch Hydrolyse, Alkoholyse oder Aminolyse zumindest teilweise gespalten. Im nachfolgenden wird dieser Verfahrensschritt allgemein als Verseifung bezeichnet. Die Verseifung erfolgt in an sich bekannter Weise durch Zugabe einer Base oder Säure, bevorzugt durch Zugabe einer Natrium- oder
- 30 Kaliumhydroxidlösung in Wasser und/oder Alkohol. Besonders bevorzugt werden methanolische Natrium- oder Kaliumhydroxidlösungen eingesetzt. Die Verseifung wird bei Temperaturen im Bereich von 10 bis 80°C, bevorzugt im Bereich von 20 bis 60°C, durchgeführt. Der Verseifungsgrad hängt ab von der Menge der eingesetzten Base
- 35 bzw. Säure, von der Verseifungstemperatur, der Verseifungszeit und dem Wassergehalt der Lösung.

- Besonders bevorzugte Propfgrundlagen d2) sind Polymerisate, die durch Homopolymerisation von Vinylacetat und anschließender
- 40 zumindest teilweiser Verseifung hergestellt werden. Solche Polyvinylalkoholeinheiten enthaltenden Polymere sind unter dem Namen Mowiol® erhältlich.

- Bevorzugt werden als Komponente d) Stärke und/oder Stärkederivate
- 45 d3) eingesetzt. Dazu zählen Substanzen, die Saccharid-Strukturen enthalten. Solche natürlichen Substanzen sind beispielsweise Saccharide pflanzlicher oder tierischer Herkunft oder Produkte, die

19

durch Metabolisierung durch Mikroorganismen entstanden sind, sowie deren Abbauprodukte. Geeignete Pfropfgrundlagen d3) sind beispielsweise Oligosaccharide, Polysaccharide, oxidativ, enzymatisch oder hydrolytisch abgebaute Polysaccharide, oxidativ
5 hydrolytisch abgebaute oder oxidativ enzymatisch abgebaute Polysaccharide, chemisch modifizierte Oligo- oder Polysaccharide und Mischungen davon. Bevorzugte Produkte sind die in US 5,334,287 in Spalte 4, Zeile 20 bis Spalte 5, Zeile 45 genannten Verbindungen.

10 Geeignete kommerziell erhältliche Produkte sind die C-Pur® und C-Dry®-Marken der Fa. Cerestar.

Gewünschtenfalls können Gemische von Verbindungen der Komponente d) eingesetzt werden. Vorteilhaft sind z.B. Gemische, die wenig-
15 stens eine Verbindung d2) und wenigstens eine Verbindung d3) enthalten.

Das erfindungsgemäße und in einer ersten Ausführungsform in den erfindungsgemäßen Mitteln eingesetzte Copolymer A) ist vorzugs-
20 weise erhältlich durch radikalische Copolymerisation von

- a) 10 bis 45 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), Methacrylsäureamid,
- 25 b) 60 bis 90 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d) Vinylpyrrolidon und/oder Vinylcaprolactam,
- c) 0 bis 25 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d) wenigstens einer von a) und b) verschiedenen,
30 damit copolymerisierbaren ungesättigten wasserlöslichen Verbindung,

gegebenenfalls in Gegenwart von bis zu 20 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), Polymeren d2) und/oder
35 Stärke und Stärkederivaten d3).

Besonders bevorzugt ist das Copolymerisat A) erhältlich durch radikalische Polymerisation von

- 40 a) 20 bis 40 Gew.-% Methacrylsäureamid,
- b) 40 bis 70 Gew.-% Vinylpyrrolidon,

in Gegenwart von 1 bis 20 Gew.-% Polymeren d2) und/oder Stärke
45 und Stärkederivaten d3).

20

Des weiteren besonders bevorzugt ist das Copolymerisat A) erhältlich durch radikalische Polymerisation von

- 5 a) 30 bis 40 Gew.-% Methacrylsäureamid,
b) 20 bis 60 Gew.-% Vinylpyrrolidon und
1 bis 20 Gew.-% Vinylcaprolactam.

Des Weiteren bevorzugt ist das Copolymerisat A), erhältlich durch
10 radikalische Polymerisation von

- a) 20 bis 40 Gew.-% Methacrylsäureamid,
b) 40 bis 70 Gew.-% Vinylpyrrolidon und
15 c) 1 bis 20 Gew.-% wenigstens einer von a) und b) verschiedenen,
damit copolymerisierbaren wasserlöslichen Verbindung.

Das erfindungsgemäße und in den erfindungsgemäßen Mitteln einge-
20 setzte Copolymer A) ist in einer zweiten Ausführungsform vorzugs-
weise erhältlich durch radikalische Copolymerisation von

- a) 5 bis 50 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Kompo-
25 nenten a) bis d), Methacrylsäureamid,
b) 40 bis 85 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Kompo-
nenten a) bis d), wenigstens einer Verbindung, ausgewählt unter
Vinylpyrrolidon, Vinylcaprolactam, N,N-Dimethylacrylamid und
Mischungen davon,
30 c) 0,2 bis 20 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Kompo-
nenten a) bis d) wenigstens einer von a) und b) verschiede-
nen, damit copolymerisierbaren ungesättigten wasserlöslichen
Verbindung, die ausgewählt ist unter Vinylimidazol und Deri-
35 vaten davon, Polyetheracrylaten und Mischungen davon,

gegebenenfalls in Gegenwart von bis zu 10 Gew.-%, bezogen auf das
Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), Polymeren d2), die sich
von Vinylalkohol ableiten, und gegebenenfalls in Gegenwart von
40 bis zu 1 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a)
bis d), wenigstens eines Vernetzers.

Des Weiteren bevorzugt ist das Copolymerisat A) erhältlich durch
radikalische Polymerisation von

- 45 a) 7 bis 45 Gew.-% Methacrylsäureamid,

21

- b) 50 bis 80 Gew.-% wenigstens einer Verbindung ausgewählt unter Vinylpyrrolidon, Vinylcaprolactam, N,N-Dimethylacrylamid und Mischungen davon,
- 5 c) 0,3 bis 10 Gew.-% wenigstens einer Verbindung, die ausgewählt ist unter Vinylimidazol und Derivaten davon, Polyetheracrylaten und Mischungen davon,

in Gegenwart von 0,1 bis 10 Gew.-% Polymeren d2), die sich von
10 Vinylalkohol ableiten.

Besonders bevorzugt ist das Copolymerisat A) erhältlich durch radikalische Polymerisation von

- 15 a) 10 bis 45 Gew.-%, vorzugsweise 10 bis 43 Gew.-%, Methacrylsäureamid,
- b) 50 bis 80 Gew.-% Vinylpyrrolidon und Vinylcaprolactam und
- 20 c) 0,3 bis 10 Gew.-% Vinylimidazol und/oder eines Derivats davon.

Des Weiteren bevorzugt ist das Copolymerisat A) erhältlich durch radikalische Polymerisation von

25

- a) 10 bis 45 Gew.-%, vorzugsweise 20 bis 45 Gew.-%, besonders bevorzugt 20 bis 43 Gew.-%, und insbesondere 30 bis 40 Gew.-%, Methacrylsäureamid,
- 30 b) 50 bis 80 Gew.-%, vorzugsweise 55 bis 70 Gew.-%, Vinylpyrrolidon und
- c) 0,5 bis 5 Gew.-%, vorzugsweise 1 bis 4 Gew.-%, Vinylimidazol.

- 35 Die Herstellung der Copolymere A) erfolgt nach üblichen, dem Fachmann bekannten Verfahren, vorzugsweise durch Lösungs-Polymerisation.

Die Polymerisationstemperaturen liegen vorzugsweise in einem Bereich von etwa 30 bis 120°C, besonders bevorzugt 40 bis 100°C. Die Polymerisation erfolgt üblicherweise unter atmosphärischem Druck, sie kann jedoch auch unter vermindertem oder erhöhtem Druck ablaufen. Ein geeigneter Druckbereich liegt zwischen 1 und 5 bar.

- 45 Zur Herstellung der Polymerisate können die Monomeren gegebenenfalls in Gegenwart der Komponente d) sowohl mit Hilfe von Radikale bildenden Initiatoren als auch durch Einwirkung energiereicher

cher Strahlung, worunter auch die Einwirkung energiereicher Elektronen verstanden werden soll, polymerisiert werden.

Als Initiatoren für die radikalische Polymerisation können die
5 hierfür üblichen Peroxo- und/oder Azo-Verbindungen eingesetzt werden, beispielsweise Alkali- oder Ammoniumperoxidisulfate, Diacetylperoxid, Dibenzoylperoxid, Succinylperoxid, Di-tert.-butylperoxid, tert.-Butylperbenzoat, tert.-Butylperpivalat, tert.-Butylperoxy-2-ethylhexanoat,
10 tert.-Butylpermaleinat, Cumolhydroperoxid, Diisopropylperoxidicarbamat, Bis-(o-toluoyl)-peroxid, Didecanoylperoxid, Dioctanoylperoxid, Dilauroylperoxid, tert.-Butylperisobutytrat, tert.-Butylperacetat, Di-tert.-Amylperoxid, tert.-Butylhydroperoxid,
15 Azo-bis-isobutyronitril, Azo-bis-(2-amidonopropan)dihydrochlorid oder 2-2'-Azo-bis-(2-methyl-butyronitril). Geeignet sind auch Initiatormischungen oder Redox-Initiator-Systeme, wie z.B. Ascorbinsäure/Eisen(II)sulfat/Natriumperoxodisulfat, tert.-Butylhydroperoxid/Natriumdisulfit,
20 tert.-Butylhydroperoxid/Natriumhydroxymethansulfinat.

Die Polymerisation kann auch durch Einwirkung von ultravioletter Strahlung, gegebenenfalls in Gegenwart von UV-Initiatoren, durchgeführt werden. Für das Polymerisieren unter Einwirkung von UV-
25 Strahlen setzt man die dafür üblicherweise in Betracht kommenden Photoinitiatoren bzw. Sensibilisatoren ein. Hierbei handelt es sich beispielsweise um Verbindungen wie Benzoin und Benzoinether, α -Methylbenzoin oder α -Phenylbenzoin. Auch sogenannte Triplett-Sensibilisatoren, wie Benzoyldiketale, können verwendet werden.
30 Als UV-Strahlungsquellen dienen beispielsweise neben energiereichen UV-Lampen, wie Kohlenbogenlampen, Quecksilberdampflampen oder Xenonlampen auch UV-arme Lichtquellen, wie Leuchtstoffröhren mit hohem Blauanteil.

35 Die verwendeten Mengen an Initiator bzw. Initiatorgemischen bezogen auf eingesetzte Monomere liegen im Allgemeinen zwischen 0,01 und 10 Gew.-%, vorzugsweise zwischen 0,1 und 5 Gew.-%.

Die Polymerisation kann beispielsweise in Substanz erfolgen. Bei
40 der Polymerisation in Substanz unter Verwendung einer Pfpfgrundlage d) kann diese in mindestens einem Monomer und eventuell weiteren Comonomeren gelöst und nach Zugabe eines Polymerisationsinitiators kann die Mischung auspolymerisiert werden. Die Polymerisation kann auch halbkontinuierlich durchgeführt werden, indem
45 man zunächst einen Teil, z.B. 10 % des zu polymerisierenden Gemisches aus der Pfpfgrundlage d), mindestens einem Monomeren der Gruppe a), eventuell weiteren Comonomeren und Initiator vorlegt,

23

das Gemisch auf Polymerisationstemperatur erhitzt und nach dem Anspringen der Polymerisation den Rest der zu polymerisierenden Mischung nach Fortschritt der Polymerisation zugibt. Die Polymerisate können auch dadurch erhalten werden, daß man die Pfopf-
5 grundlage d) in einem Reaktor vorlegt, auf die Polymerisations- temperatur erwärmt und mindestens ein Monomer der Gruppe a), eventuell weiteren Comonomeren und Polymerisationsinitiator entweder auf einmal, absatzweise oder vorzugsweise kontinuierlich zufügt und polymerisiert.

10

Bevorzugt ist die Polymerisation in einem Lösemittel. Geeignete Lösemittel sind wässrige Lösungsmittel, wie Wasser und Gemische aus Wasser mit wassermischbaren Lösungsmitteln, beispielsweise Alkoholen, wie Methanol, Ethanol, n-Propanol, Isopropanol, n-Bu-
15 tanol, sek.-Butanol, tert.-Butanol, n-Hexanol und Cyclohexanol sowie Glykole, wie Ethylenglykol, Propylenglykol und Butylenglykol sowie die Methyl- oder Ethylether der zweiwertigen Alkohole, Diethylenglykol, Triethylenglykol, Glycerin und Dioxan. Besonders bevorzugt ist die Polymerisation in Wasser oder einem Wasser/Al-
20 kohol-Gemisch, beispielsweise in einem Wasser/Ethanol-Gemisch. Das Verhältnis von Alkohol zu Wasser liegt in solchen Gemischen bevorzugt in einem Bereich von 1:1 bis 1:7 Vol.-%.

Zur Einstellung des Molekulargewichts kann die Polymerisation in
25 Gegenwart wenigstens eines Reglers erfolgen. Als Regler können die üblichen, dem Fachmann bekannten Verbindungen, wie z.B. Schwefelverbindungen, z.B. Mercaptoethanol, 2-Ethylhexylthioglycolat, Thioglycolsäure oder Dodecylmercaptan sowie Tribromchlor- methan oder andere Verbindungen, die regelnd auf das Molekularge-
30 wicht der erhaltenen Polymerisate wirken, eingesetzt werden. Bevorzugt werden siliconfreie Regler eingesetzt.

Zur Erzielung möglichst reiner Polymere mit geringem Restmonomer- gehalt kann sich an die Polymerisation (Hauptpolymerisation) ein
35 Nachpolymerisationsschritt anschließen. Die Nachpolymerisation kann in Gegenwart desselben oder eines anderen Initiatorsystems wie die Hauptpolymerisation erfolgen. Vorzugsweise erfolgt die Nachpolymerisation mindestens bei der gleichen, vorzugsweise bei einer höheren Temperatur als die Hauptpolymerisation. Die Tempe-
40 ratur bei der Haupt- und der Nachpolymerisation beträgt vorzugs- weise höchstens 90 °C.

Weiterhin führt man zur Erzielung möglichst reiner Polymere mit geringem Restmonomergehalt die Polymerisation vorzugsweise bei
45 einem pH-Wert im Bereich von 6 bis 8, besonders bevorzugt von 6,4 bis 7,4, durch, um unter den Polymerisationsbedingungen gegebenenfalls entstehenden Ammoniak, der gegebenenfalls mit Monomeren

24

zu unerwünschten Nebenprodukten reagieren kann, zu entfernen. Die Einstellung des pH-Wertes erfolgt durch Zugabe einer geeigneten Säure, wie Milchsäure.

5 Produkte mit besonders hoher Reinheit und entsprechend vorteil-
haften Eigenschaften für einen Einsatz in der Kosmetik können er-
zielt werden, wenn das Reaktionsprodukt nach der Polymerisation,
gegebenenfalls vor und/oder nach einer Nachpolymerisation, einer
Wasserdampfdestillation bzw. einem Strippen mit Wasserdampf un-
10 terzogen wird. Auch diese Behandlung mit Wasserdampf dient im We-
sentlichen der Entfernung von Ammoniak und weiterer unerwünschter,
mit Wasserdampf entfernbaren Nebenprodukte aus dem Reakti-
onsgemisch. Vorzugsweise erfolgt die Wasserdampf-Behandlung zu-
mindest zwischen Haupt- und Nachpolymerisation. Der pH-Wert des
15 Polymerisationsprodukts wird vorzugsweise vor der Wasserdampf-Be-
handlung auf einen Wert von höchstens 6 eingestellt. Die Tempera-
tur des eingesetzten Wasserdampfs und der behandelten Polymerlö-
sung beträgt vorzugsweise mindestens 90 °C.

20 Copolymere A), die Basengruppen enthalten, können teilweise oder
vollständig neutralisiert werden. Polymere mit Amingruppen können
auch durch Quaternisierungsmittel, z.B. mit Alkylierungsmitteln,
wie C₁-C₄-Alkylhalogeniden oder -sulfaten in kationische Gruppen
überführt werden. Beispiele solcher Alkylierungsmittel sind
25 Ethylchlorid, Ethylbromid, Methylchlorid, Methylbromid, Dimethyl-
sulfat und Diethylsulfat. In aller Regel weisen die erhaltenen
Salze der Polymere eine bessere Wasserlöslichkeit oder Disper-
gierbarkeit in Wasser auf als die nicht neutralisierten oder qua-
ternisierten Polymere.

30 Wird bei der Herstellung der Polymere ein organisches Lösungsmit-
tel eingesetzt, so kann dieses durch übliche, dem Fachmann be-
kannte Verfahren, z.B. durch Destillation bei vermindertem Druck,
entfernt werden.

35 Die Polymerlösungen können durch verschiedene Trocknungsverfah-
ren, wie z.B. Sprühtrocknung, Fluidized Spray Drying, Walzen-
trocknung oder Gefriertrocknung in Pulverform überführt werden.
Bevorzugt wird die Sprühtrocknung eingesetzt. Die so erhaltenen
40 Polymer-Trockenpulver lassen sich vorteilhafterweise durch Lösen
bzw. Redispergieren in Wasser erneut in eine wässrige Lösung bzw.
Dispersion überführen. Pulverförmige Copolymere haben den Vorteil
einer besseren Lagerfähigkeit, einer einfacheren Transportmög-
lichkeit und zeigen in der Regel eine geringere Neigung für Keim-
45 befall.

25

Gegenstand der Erfindung sind auch die Copolymere A).

Der kosmetisch akzeptable Träger B) ist vorzugsweise ausgewählt unter

5

i) Wasser,

ii) wassermischbaren organischen Lösungsmitteln, vorzugsweise C₁-C₄-Alkanolen,

10

iii) Ölen, Fetten, Wachsen,

iv) von iii) verschiedenen Estern von C₆-C₃₀-Monocarbonsäuren mit ein-, zwei- oder dreiwertigen Alkoholen,

15

v) gesättigten acyclischen und cyclischen Kohlenwasserstoffen,

vi) Fettsäuren,

20 vii) Fettalkoholen

und Mischungen davon.

Die erfindungsgemäßen Mittel weisen z.B. eine Öl- bzw. Fettkomponente B) auf, die ausgewählt ist unter: Kohlenwasserstoffen geringer Polarität, wie Mineralölen; linearen gesättigten Kohlenwasserstoffen, vorzugsweise mit mehr als 8 C-Atomen, wie Tetradecan, Hexadecan, Octadecan etc.; cyclischen Kohlenwasserstoffen, wie Decahydronaphthalin; verzweigten Kohlenwasserstoffen; tierischen und pflanzlichen Ölen; Wachsen; Wachsestern; Vaseline; Estern, bevorzugt Estern von Fettsäuren, wie z.B. die Ester von C₁-C₂₄-Monoalkoholen mit C₁-C₂₂-Monocarbonsäuren, wie Isopropylisostearat, n-Propylmyristat, iso-Propylmyristat, n-Propylpalmitat, iso-Propylpalmitat, Hexacosanylpalmitat, Octacosanylpalmitat, 35 Triacontanypalmitat, Dotriacontanypalmitat, Tetratriacontanypalmitat, Hexacosanylstearat, Octacosanylstearat, Triacontanypalmitat, Dotriacontanypalmitat, Tetratriacontanypalmitat; Salicylaten, wie C₁-C₁₀-Salicylaten, z.B. Octylsalicylat; Benzoe- 40 testern, wie C₁₀-C₁₅-Alkylbenzoaten, Benzylbenzoat; anderen kosmetischen Estern, wie Fettsäuretriglyceriden, Propylenglykolmonolaurat, Polyethylenglykolmonolaurat, C₁₀-C₁₅-Alkylactaten, etc. und Mischungen davon.

Geeignete Siliconöle B) sind z.B. lineare Polydimethylsiloxane, 45 Poly(methylphenylsiloxane), cyclische Siloxane und Mischungen davon. Das zahlenmittlere Molekulargewicht der Polydimethylsiloxane und Poly(methylphenylsiloxane) liegt vorzugsweise in einem Be-

reich von etwa 1000 bis 150000 g/mol. Bevorzugte cyclische Siloxane weisen 4- bis 8-gliedrige Ringe auf. Geeignete cyclische Siloxane sind z.B. unter der Bezeichnung Cyclomethicon kommerziell erhältlich.

5

Bevorzugte Öl- bzw. Fettkomponenten B) sind ausgewählt unter Paraffin und Paraffinölen; Vaseline; natürlichen Fetten und Ölen, wie Castoröl, Sojaöl, Erdnussöl, Olivenöl, Sonnenblumenöl, Sesamöl, Avocadoöl, Kakaobutter, Mandelöl, Pfirsichkernöl, Ricinusöl, Lebertran, Schweineschmalz, Walrat, Spermacetöl, Spermoil, Weizenkeimöl, Macadamianussöl, Nachtkerzenöl, Jojobaöl; Fettalkoholen, wie Laurylalkohol, Myristylalkohol, Cetylalkohol, Stearylalkohol, Oleylalkohol, Cetylalkohol; Fettsäuren, wie Myristinsäure, Stearinsäure, Palmitinsäure, Ölsäure, Linolsäure, Linolensäure und davon verschiedenen gesättigten, ungesättigten und substituierten Fettsäuren; Wachsen, wie Bienenwachs, Carnaubawachs, Candilillawachs, Walrat sowie Mischungen der zuvor genannten Öl- bzw. Fettkomponenten.

20 Geeignete kosmetisch und pharmazeutisch verträgliche Öl- bzw. Fettkomponenten B) sind in Karl-Heinz Schrader, Grundlagen und Rezepturen der Kosmetika, 2. Auflage, Verlag Hüthig, Heidelberg, S. 319-355 beschrieben, worauf hier Bezug genommen wird.

25 Geeignete hydrophile Träger B) sind ausgewählt unter Wasser, 1-, 2- oder mehrwertigen Alkoholen mit vorzugsweise 1 bis 8 Kohlenstoffatomen, wie Ethanol, n-Propanol, iso-Propanol, Propylenglycol, Glycerin, Sorbit, etc.

30 Bei den erfindungsgemäßen kosmetischen Mitteln kann es sich um hautkosmetische, dermatologische oder haarkosmetische Mittel handeln.

Vorzugsweise liegen die erfindungsgemäßen Mittel in Form eines Gels, Schaums, Sprays, einer Salbe, Creme, Emulsion, Suspension, 35 Lotion, Milch oder Paste vor. Gewünschtenfalls können auch Liposomen oder Mikrosphären eingesetzt werden.

Die erfindungsgemäßen kosmetisch oder pharmazeutisch aktiven Mittel können zusätzlich kosmetisch und/oder dermatologisch aktive Wirkstoffe sowie Hilfsstoffe enthalten. 40

Vorzugsweise enthalten die erfindungsgemäßen kosmetischen Mittel wenigstens ein wie vorstehend definiertes Copolymer A, wenigstens einen wie vorstehend definierten Träger B und wenigstens einen, 45 von Copolymer A verschiedenen Bestandteil, der ausgewählt ist unter kosmetisch aktiven Wirkstoffen, Emulgatoren, Tensiden, Kon-

27

servierungsmitteln, Parfümölen, Verdickern, Haarpolymeren, Haar- und Hautconditionern, Pfropfpolymeren, wasserlöslichen oder dispergierbaren silikonhaltigen Polymeren, Lichtschutzmitteln, Bleichmitteln, Gelbildnern, Pflegemitteln, Färbemitteln, Tönungs-
5 mitteln, Bräunungsmitteln, Farbstoffen, Pigmenten, Konsistenzgebern, Feuchthaltemitteln, Rückfettern, Collagen, Eiweißhydrolysaten, Lipiden, Antioxidantien, Entschäumern, Antistatika, Emollienzien, Weichmachern. Geeignete Verdicker sind z. B. die Aculyn®-Marken der Fa. Rohm und Haas, wie Aculyn®22 (Copolymerisat
10 aus Acrylaten und Methacrylsäureethoxilaten mit Stearylrest (20 EO-Einheiten)) und Aculyn®28 (Copolymerisat aus Acrylaten und Methacrylsäureethoxilaten mit Behenylrest (25 EO-Einheiten)).

Geeignete kosmetisch und/oder dermatologisch aktive Wirkstoffe
15 sind z.B. färbende Wirkstoffe, Haut- und Haarpigmentierungsmittel, Tönungsmittel, Bräunungsmittel, Bleichmittel, Keratin-härtende Stoffe, antimikrobielle Wirkstoffe, Lichtfilterwirkstoffe, Repellentwirkstoffe, hyperemisierend wirkende Stoffe, keratolytisch und keratoplastisch wirkende Stoffe, Antischuppenwirk-
20 stoffe, Antiphlogistika, keratinisierend wirkende Stoffe, antioxidativ bzw. als Radikalfänger aktive Wirkstoffe, hautbefeuchtende oder -feuchthaltende Stoffe, rückfettende Wirkstoffe, antierythematös oder antiallergisch aktive Wirkstoffe und Mischungen davon.

25

Künstlich hautbräunende Wirkstoffe, die geeignet sind, die Haut ohne natürliche oder künstliche Bestrahlung mit UV-Strahlen zu
bräunen, sind z.B. Dihydroxyaceton, Alloxan und Walnussschalenextrakt. Geeignete Keratin-härtende Stoffe sind in der Regel Wirk-
30 stoffe, wie sie auch in Antitranspirantien eingesetzt werden, wie z.B. Kaliumaluminiumsulfat, Aluminiumhydroxychlorid, Aluminiumlactat, etc. Antimikrobielle Wirkstoffe werden eingesetzt, um Mikroorganismen zu zerstören bzw. ihr Wachstum zu hemmen und dienen somit sowohl als Konservierungsmittel als auch als desodorierend
35 wirkender Stoff, welcher die Entstehung oder die Intensität von Körpergeruch vermindert. Dazu zählen z.B. übliche, dem Fachmann bekannte Konservierungsmittel, wie p-Hydroxybenzoesäureester, Imidazolidinyl-Harnstoff, Formaldehyd, Sorbinsäure, Benzoesäure, Salicylsäure, etc. Derartige desodorierend wirkende Stoffe sind
40 z.B. Zinkricinoleat, Triclosan, Undecylensäurealkylolamide, Citronensäuretriethylester, Chlorhexidin etc. Geeignete Lichtfilterwirkstoffe sind Stoffe, die UV-Strahlen im UV-B- und/oder UV-A-Bereich absorbieren. Geeignete UV-Filter sind z.B. 2,4,6-Triaryl-1,3,5-triazine, bei denen die Arylgruppen jeweils wenigstens
45 einen Substituenten tragen können, der vorzugsweise ausgewählt ist unter Hydroxy, Alkoxy, speziell Methoxy, Alkoxycarbonyl, speziell Methoxycarbonyl und Ethoxycarbonyl und Mischungen davon.

28

Geeignet sind weiterhin p-Aminobenzoesäureester, Zimtsäureester, Benzophenone, Campherderivate sowie UV-Strahlen abhaltende Pigmente, wie Titandioxid, Talkum und Zinkoxid. Geeignete Repellent-wirkstoffe sind Verbindungen, die in der Lage sind, bestimmte

- 5 Tiere, insbesondere Insekten, vom Menschen abzuhalten oder zu vertreiben. Dazu gehört z.B. 2-Ethyl-1,3-hexandiol, N,N-Diethyl-m-toluamid etc. Geeignete hyperemisierend wirkende Stoffe, welche die Durchblutung der Haut anregen, sind z.B. ätherische Öle, wie Latschenkiefer, Lavendel, Rosmarin, Wacholderbeer, Roskastanien-
10 extrakt, Birkenblätterextrakt, Heublumenextrakt, Ethylacetat, Campher, Menthol, Pfefferminzöl, Rosmarinextrakt, Eukalyptusöl, etc. Geeignete keratolytisch und keratoplastisch wirkende Stoffe sind z.B. Salicylsäure, Kalziumthioglykolat, Thioglykolsäure und ihre Salze, Schwefel, etc. Geeignete Antischuppen-Wirkstoffe sind
15 z.B. Schwefel, Schwefelpolyethylenglykolsorbitanmonooleat, Schwefelricinolpolyethoxylat, Zinkpyrithion, Aluminiumpyrithion, etc. Geeignete Antiphlogistika, die Hautreizungen entgegenwirken, sind z.B. Allantoin, Bisabolol, Dragosantol, Kamillenextrakt, Panthe-nol, etc.

20

- Die erfindungsgemäßen kosmetischen Mittel können als kosmetischen und/oder pharmazeutischen Wirkstoff (wie auch gegebenenfalls als Hilfsstoff) wenigstens ein kosmetisch oder pharmazeutisch akzep-
25 tables von Verbindungen der Komponente A) verschiedenes Polymer enthalten. Dazu zählen ganz allgemein anionische, kationische, amphotere und neutrale Polymere.

- Beispiele für anionische Polymere sind Homo- und Copolymerisate von Acrylsäure und Methacrylsäure oder deren Salze, Copolymere
30 von Acrylsäure und Acrylamid und deren Salze; Natriumsalze von Polyhydroxycarbonsäuren, wasserlösliche oder wasserdispergierbare Polyester, Polyurethane, z.B. Luviset PUR® der Fa. BASF, und Polyharnstoffe. Besonders geeignete Polymere sind Copolymere aus t-Butylacrylat, Ethylacrylat, Methacrylsäure (z.B. Luvimer® 100P),
35 Copolymere aus Ethylacrylat und Methacrylsäure (z.B. Luviflex® Soft und Luvimer® MAE), Copolymere aus N-tert.-Butylacrylamid, Ethylacrylat, Acrylsäure (Ultrahold® 8, strong), Copolymere aus Vinylacetat, Crotonsäure und gegebenenfalls weitere Vinylester (z.B. Luviset® Marken), Maleinsäureanhydridcopolymere, gegebenen-
40 falls mit Alkohol umgesetzt, anionische Polysiloxane, z.B. carboxyfunktionelle, t-Butylacrylat, Methacrylsäure (z.B. Luviskol® VBM), Copolymere von Acrylsäure und Methacrylsäure mit hydrophoben Monomeren, wie z.B. C₄-C₃₀-Alkylester der Meth(acrylsäure), C₄-C₃₀-Alkylvinylester, C₄-C₃₀-Alkylvinylether und Hyaluronsäure.
45 Beispiele für anionische Polymere sind weiterhin Vinylacetat/Crotonsäure-Copolymere, wie sie beispielsweise unter den Bezeichnungen Resyn® (National Starch) und Gafset® (GAF) im Handel sind

29

und Vinylpyrrolidon/Vinylacrylat-Copolymere, erhältlich beispielsweise unter dem Warenzeichen Luviflex® (BASF). Weitere geeignete Polymere sind das unter der Bezeichnung Luviflex® VBM-35 (BASF) erhältliche Vinylpyrrolidon/Acrylat-Terpolymer und Natrium-
5 umsulfonat-haltige Polyamide oder Natriumsulfonat-haltige Polyester.

Weitere geeignete Polymere sind kationische Polymere mit der Bezeichnung Polyquaternium nach INCI, z.B. Copolymere aus Vinylpyrrolidon/N-Vinylimidazoliumsalzen (Luviquat® FC, Luviquat® HM, Luvi-
10 quat® MS, Luviquat® Care), Copolymere aus N-Vinylpyrrolidon/Dimethylaminoethylmethacrylat, quaternisiert mit Diethylsulfat (Luviquat® PQ 11), Copolymere aus N-Vinylcaprolactam/N-Vinylpyrrolidon/N-Vinylimidazoliumsalzen (Luviquat® Hold); kationische Cellu-
15 losederivate (Polyquaternium-4 und -10), Acrylamidocopolymere (Polyquaternium-7) und Chitosan. Geeignete kationische (quaternisierte) Polymere sind auch Merquat® (Polymer auf Basis von Dimethyldiallylammoniumchlorid), Gafquat® (quaternäre Polymere, die durch Reaktion von Polyvinylpyrrolidon mit quaternären Ammonium-
20 verbindungen entstehen), Polymer JR (Hydroxyethylcellulose mit kationischen Gruppen) und kationische Polymere auf pflanzlicher Basis, z.B. Guarpolymere, wie die Jaguar®-Marken der Fa. Rhodia.

Weitere geeignete Polymere sind auch neutrale Polymere, wie Poly-
25 vinylpyrrolidone, Copolymere aus N-Vinylpyrrolidon und Vinylacetat und/oder Vinylpropionat, Polysiloxane, Polyvinylcaprolactam und andere Copolymere mit N-Vinylpyrrolidon, Polyethylenimine und deren Salze, Polyvinylamine und deren Salze, Cellulosederivate, Polyasparaginsäuresalze und Derivate. Dazu zählt beispielsweise
30 Luviflex® Swing (teilverseiftes Copolymerisat von Polyvinylacetat und Polyethylenglykol, Fa. BASF).

Geeignete Polymere sind auch nichtionische, wasserlösliche bzw. wasserdispergierbare Polymere oder Oligomere, wie Polyvinylcapro-
35 lactam, z.B. Luviskol® Plus (BASF), oder Polyvinylpyrrolidon und deren Copolymere, insbesondere mit Vinylestern, wie Vinylacetat, z.B. Luviskol® VA 37 (BASF); Polyamide, z.B. auf Basis von Itaconsäure und aliphatischen Diaminen, wie sie z.B. in der
DE-A-43 33 238 beschrieben sind.

40

Geeignete Polymere sind auch amphotere oder zwitterionische Polymere, wie die unter den Bezeichnungen Amphomer® (National Starch) erhältlichen Octylacrylamid/Methylmethacrylat/tert.-Butylaminoethylmethacrylat/2-Hydroxypropylmethacrylat-Copolymere sowie
45 zwitterionische Polymere, wie sie beispielsweise in den deutschen Patentanmeldungen DE 39 29 973, DE 21 50 557, DE 28 17 369 und DE 37 08 451 offenbart sind. Acrylamidopropyltrimethylammoniumch-

30

lorid/Acrylsäure- bzw. -Methacrylsäure-Copolymerisate und deren Alkali- und Ammoniumsalze sind bevorzugte zwitterionische Polymere. Weiterhin geeignete zwitterionische Polymere sind Methacroylethylbetain/Methacrylat-Copolymere, die unter der Bezeichnung Amersette® (AMERCHOL) im Handel erhältlich sind, und Copolymere aus Hydroxyethylmethacrylat, Methylmethacrylat, N,N-Dimethylaminoethylmethacrylat und Acrylsäure (Jordapon®).

Geeignete Polymere sind auch nichtionische, siloxanhaltige, wasserlösliche oder -dispergierbare Polymere, z.B. Polyethersiloxane, wie Tegopren® (Fa. Goldschmidt) oder Belsil® (Fa. Wacker).

Die Formulierungsgrundlage erfindungsgemäßer pharmazeutischer Mittel enthält bevorzugt pharmazeutisch akzeptable Hilfsstoffe. Pharmazeutisch akzeptabel sind die im Bereich der Pharmazie, der Lebensmitteltechnologie und angrenzenden Gebieten bekanntermaßen verwendbaren Hilfsstoffe, insbesondere die in einschlägigen Arzneibüchern (z.B. DAB Ph. Eur. BP NF) gelisteten sowie andere Hilfsstoffe, deren Eigenschaften einer physiologischen Anwendung nicht entgegenstehen.

Geeignete Hilfsstoffe können sein: Gleitmittel, Netzmittel, emulgierende und suspendierende Mittel, konservierende Mittel, Antioxidantien, Antireizstoffe, Chelatbildner, Emulsionsstabilisatoren, Filmbildner, Gelbildner, Geruchsmaskierungsmittel, Harze, Hydrokolloide, Lösemittel, Lösungsvermittler, Neutralisierungsmittel, Permeationsbeschleuniger, Pigmente, quaternäre Ammoniumverbindungen, Rückfettungs- und Überfettungsmittel, Salben-, Creme- oder Öl-Grundstoffe, Siliconderivate, Stabilisatoren, Sterilantien, Treibmittel, Trocknungsmittel, Trübungsmittel, Verdickungsmittel, Wachse, Weichmacher, Weißöle. Eine diesbezügliche Ausgestaltung beruht auf fachmännischem Wissen, wie sie beispielsweise in Fiedler, H. P. Lexikon der Hilfsstoffe für Pharmazie, Kosmetik und angrenzende Gebiete, 4. Aufl., Aulendorf: ECV-Editio-Kantor-Verlag, 1996, dargestellt sind.

Zur Herstellung der erfindungsgemäßen dermatologischen Mittel können die Wirkstoffe mit einem geeigneten Hilfsstoff (Exzipient) vermischt oder verdünnt werden. Exzipienten können feste, halb feste oder flüssige Materialien sein, die als Vehikel, Träger oder Medium für den Wirkstoff dienen können. Die Zumischung weiterer Hilfsstoffe erfolgt gewünschtenfalls in der dem Fachmann bekannten Weise.

Nach einer ersten bevorzugten Ausführungsform handelt es sich bei den erfindungsgemäßen Mitteln um ein Hautreinigungsmittel.

31

Bevorzugte Hautreinigungsmittel sind Seifen von flüssiger bis
gelförmiger Konsistenz, wie Transparentseifen, Luxusseifen, Deo-
seifen, Cremeseifen, Babyseifen, Hautschutzseifen, Abrasiveseifen
und Syndets, pasteuse Seifen, Schmierseifen und Waschpasten,
5 flüssige Wasch-, Dusch- und Badepräparate, wie Waschlotionen,
Duschbäder und -gele, Schaumbäder, Ölbäder und Scrub-Präparate.

Nach einer weiteren bevorzugten Ausführungsform handelt es sich
bei den erfindungsgemäßen Mitteln um kosmetische Mittel zur
10 Pflege und zum Schutz der Haut, Nagelpflegemittel oder Zuberei-
tungen für die dekorative Kosmetik.

Besonders bevorzugt handelt es sich um Hautpflegemittel, Intim-
pflegemittel, Fußpflegemittel, Lichtschutzmittel, Repellents, Ra-
15 siermittel, Haarentfernungsmittel, Antiaknemittel, Make-ups, Mas-
cara, Lippenstifte, Lidschatten, Kajalstifte, Eyeliner, Rouges
und Augenbrauenstifte.

Bei den erfindungsgemäßen Hautpflegemitteln handelt es sich ins-
20 besondere um W/O- oder O/W-Hautcremes, Tag- und Nachtcremes, Au-
gencremes, Gesichtscresmes, Antifaltencremes, Feuchthaltecremes,
Bleichcremes, Vitamincremes, Hautlotionen, Pflegelotionen und
Feuchthaltelotionen.

25 Hautkosmetische und dermatologische Mittel auf Basis der zuvor
beschriebenen Polymere A) zeigen vorteilhafte Wirkungen. Die Po-
lymere können unter anderem zur Feuchthaltung und Konditionierung
der Haut und zur Verbesserung des Hautgefühls beitragen. Die Po-
lymere können auch als Verdicker in den Formulierungen wirken.
30 Durch Zusatz der erfindungsgemäßen Polymere kann in bestimmten
Formulierungen eine erhebliche Verbesserung der Hautverträglich-
keit erreicht werden.

Hautkosmetische und dermatologische Mittel enthalten vorzugsweise
35 wenigstens ein Copolymer A) in einem Anteil von etwa 0,001 bis
30 Gew.-%, vorzugsweise 0,01 bis 20 Gew.-%, ganz besonders bevor-
zugt 0,1 bis 12 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht des Mit-
tels.

40 Besonders Lichtschutzmittel auf Basis der Copolymere A) besitzen
die Eigenschaft, die Verweilzeit der UV-absorbierenden Inhalts-
stoffe im Vergleich zu gängigen Hilfsmitteln wie Polyvinylpyrro-
lidon zu erhöhen.

32

Je nach Anwendungsgebiet können die erfindungsgemäßen Mittel in einer zur Hautpflege geeigneten Form, wie z.B. als Creme, Schaum, Gel, Stift, Mousse, Milch, Spray (Pumpspray oder treibmittelhaltiger Spray) oder Lotion appliziert werden.

5

Die hautkosmetischen Zubereitungen können neben den Polymeren A) und geeigneten Trägern noch weitere in der Hautkosmetik übliche Wirkstoffe und Hilfsstoffe, wie zuvor beschrieben, enthalten.

- Dazu zählen vorzugsweise Emulgatoren, Konservierungsmittel, Par-
fümöle, kosmetische Wirkstoffe wie Phytantriol, Vitamin A, E und
10 C, Retinol, Bisabolol, Panthenol, Lichtschutzmittel, Bleichmit-
tel, Färbemittel, Tönungsmittel, Bräunungsmittel, Collagen, Ei-
weißhydrolysate, Stabilisatoren, pH-Wert-Regulatoren, Farbstoffe,
Salze, Verdicker, Gelbildner, Konsistenzgeber, Silicone,
15 Feuchthaltemittel, Rückfetter und weitere übliche Additive.

- Bevorzugte Öl- und Fettkomponenten der hautkosmetischen und der-
matologischen Mittel sind die zuvor genannten mineralischen und
synthetischen Öle, wie z.B. Paraffine, Siliconöle und aliphati-
sche Kohlenwasserstoffe mit mehr als 8 Kohlenstoffatomen, tieri-
sche und pflanzliche Öle, wie z.B. Sonnenblumenöl, Kokosöl,
20 Avocadoöl, Olivenöl, Lanolin, oder Wachse, Fettsäuren, Fettsäu-
reester, wie z.B. Triglyceride von C₆-C₃₀-Fettsäuren, Wachsester,
wie z.B. Jojobaöl, Fettalkohole, Vaseline, hydriertes Lanolin und
25 azetyliertes Lanolin sowie Mischungen davon.

Man kann die erfindungsgemäßen Polymere auch mit herkömmlichen Polymeren abmischen, falls spezielle Eigenschaften eingestellt werden sollen.

30

- Zur Einstellung bestimmter Eigenschaften wie z.B. Verbesserung
des Anfassgefühls, des Spreitverhaltens, der Wasserresistenz und/
oder der Bindung von Wirk- und Hilfsstoffen, wie Pigmenten, kön-
nen die hautkosmetischen und dermatologischen Zubereitungen zu-
sätzlich auch konditionierende Substanzen auf Basis von Silicon-
35 verbindungen enthalten. Geeignete Siliconverbindungen sind bei-
spielsweise Polyalkylsiloxane, Polyarylsiloxane, Polyarylalkylsi-
loxane, Polyethersiloxane oder Siliconharze.

- 40 Die Herstellung der kosmetischen oder dermatologischen Zuberei-
tungen erfolgt nach üblichen, dem Fachmann bekannten Verfahren.

- Bevorzugt liegen die kosmetischen und dermatologischen Mittel in
Form von Emulsionen insbesondere als Wasser-in-Öl-(W/O)- oder Öl-
in-Wasser(O/W)-Emulsionen vor. Es ist aber auch möglich, andere
45 Formulierungsarten zu wählen, beispielsweise Hydrodispersionen,
Gele, Öle, Oleogele, multiple Emulsionen, beispielsweise in Form

von W/O/W- oder O/W/O-Emulsionen, wasserfreie Salben bzw. Salben-
grundlagen, usw.

Die Herstellung von Emulsionen erfolgt nach bekannten Methoden.

- 5 Die Emulsionen enthalten neben dem Copolymer A) in der Regel üb-
liche Bestandteile, wie Fettalkohole, Fettsäureester und insbe-
sondere Fettsäuretriglyceride, Fettsäuren, Lanolin und Derivate
davon, natürliche oder synthetische Öle oder Wachse und Emulgato-
ren in Anwesenheit von Wasser. Die Auswahl der Emulsionstyp-spe-
10 zifischen Zusätze und die Herstellung geeigneter Emulsionen ist
beispielsweise beschrieben in Schrader, Grundlagen und Rezepturen
der Kosmetika, Hüthig Buch Verlag, Heidelberg, 2. Auflage, 1989,
dritter Teil, worauf hiermit ausdrücklich Bezug genommen wird.

- 15 Eine geeignete Emulsion, z.B. für eine Hautcreme etc., enthält im
Allgemeinen eine wässrige Phase, die mittels eines geeigneten
Emulgatorsystems in einer Öl- oder Fettphase emulgiert ist.

- Der Anteil des Emulgatorsystems beträgt in diesem Emulsionstyp
20 bevorzugt etwa 4 und 35 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der
Emulsion. Vorzugsweise beträgt der Anteil der Fettphase etwa 20
bis 60 Gew.-%. Vorzugsweise beträgt der Anteil der wässrigen
Phase etwa 20 und 70 %, jeweils bezogen auf das Gesamtgewicht der
Emulsion. Bei den Emulgatoren handelt es sich um solche, die in
25 diesem Emulsionstyp üblicherweise verwendet werden. Sie werden
z.B. ausgewählt unter: C₁₂-C₁₈-Sorbitan-Fettsäureestern; Estern
von Hydroxystearinsäure und C₁₂-C₃₀-Fettalkoholen; Mono- und
Diestern von C₁₂-C₁₈-Fettsäuren und Glycerin oder Polyglycerin;
Kondensaten von Ethylenoxid und Propylenglykolen; oxypropylenier-
30 ten/oxyethylierten C₁₂-C₁₈-Fettalkoholen; polycyclischen Alkoho-
len, wie Sterolen; aliphatischen Alkoholen mit einem hohen Mole-
kulargewicht, wie Lanolin; Mischungen von oxypropylenierten/poly-
glycerinierten Alkoholen und Magnesiumisostearat; Succinestern
von polyoxyethylenierten oder polyoxypropylenierten Fettalkoho-
35 len; und Mischungen von Magnesium-, Calcium-, Lithium-, Zink-
oder Aluminiumlanolat und hydriertem Lanolin oder Lanolinalkohol.

- Bevorzugte Fettkomponenten, welche in der Fettphase der Emulsio-
nen enthalten sein können, sind: Kohlenwasserstofföle, wie Paraf-
40 finöl, Purcellinöl, Perhydrosqualen und Lösungen mikrokristalli-
ner Wachse in diesen Ölen; tierische oder pflanzliche Öle, wie
Süßmandelöl, Avocadoöl, Calophyllumöl, Lanolin und Derivate davon,
Ricinusöl, Sesamöl, Olivenöl, Jojobaöl, Karité-Öl, Hoplostethus-
Öl; mineralische Öle, deren Destillationsbeginn unter Atmosphä-
45 rendruck bei ca. 250 °C und deren Destillationsendpunkt bei 410 °C
liegt, wie z.B. Vaselineöl; Ester gesättigter oder ungesättigter
Fettsäuren, wie Alkylmyristate, z.B. i-Propyl-, Butyl- oder Ce-

tylmyristat, Hexadecylstearat, Ethyl- oder i-Propylpalmitat, Octan- oder Decansäuretriglyceride und Cetylricinoleat.

Die Fettphase kann auch in anderen Ölen lösliche Siliconöle, wie
5 Dimethylpolysiloxan, Methylphenylpolysiloxan und das Siliconglykol-Copolymer, Fettsäuren und Fettalkohole enthalten.

Um die Retention von Ölen zu begünstigen, können neben den Polymeren A) auch Wachse verwendet werden, wie z.B. Carnaubawachs,
10 Candilillawachs, Bienenwachs, mikrokristallines Wachs, Ozokeritwachs und Ca-, Mg- und Al-Oleate, -Myristate, -Linoleate und -Stearate.

Im Allgemeinen werden die Wasser-in-Öl-Emulsionen so hergestellt,
15 dass die Fettphase und der Emulgator in einen Ansatzbehälter gegeben werden. Man erwärmt diesen bei einer Temperatur von etwa 50 bis 75 °C, gibt dann die in Öl löslichen Wirkstoffe und/oder Hilfsstoffe zu und fügt unter Rühren Wasser hinzu, welches vorher etwa auf die gleiche Temperatur erwärmt wurde und worin man gegebenenfalls die wasserlöslichen Ingredienzien vorher gelöst hat.
20 Man rührt, bis man eine Emulsion der gewünschten Feinheit erhält und lässt dann auf Raumtemperatur abkühlen, wobei gegebenenfalls weniger gerührt wird.

25 Nach einer weiteren bevorzugten Ausführungsform handelt es sich bei den erfindungsgemäßen Mitteln um ein Duschgel, eine Shampoo-Formulierung oder ein Badepräparat.

Solche Formulierungen enthalten wenigstens ein Polymer A) sowie
30 üblicherweise anionische Tenside als Basistenside und amphotere und/oder nichtionische Tenside als Cotenside. Weitere geeignete Wirkstoffe und/oder Hilfsstoffe sind im Allgemeinen ausgewählt unter Lipiden, Parfümölen, Farbstoffen, organischen Säuren, Konservierungsstoffen und Antioxidantien sowie Verdickern/Gelbild-
35 nern, Hautkonditioniermitteln und Feuchthaltemitteln.

Diese Formulierungen enthalten vorzugsweise 2 bis 50 Gew.-%, bevorzugt 5 bis 40 Gew.-%, besonders bevorzugt 8 bis 30 Gew.-% Tenside, bezogen auf das Gesamtgewicht der Formulierung.

40

In den Wasch-, Dusch- und Badepräparaten können alle in Körperreinigungsmitteln üblicherweise eingesetzten anionische, neutrale, amphotere oder kationische Tenside verwendet werden.

45 Geeignete anionische Tenside sind beispielsweise Alkylsulfate, Alkylethersulfate, Alkylsulfonate, Alkylarylsulfonate, Alkylsuccinate, Alkylsulfosuccinate, N-Alkoylsarkosinate, Acyltaurate,

35

Acylisothionate, Alkylphosphate, Alkyletherphosphate, Alkylethercarboxylate, Alpha-Olefinsulfonate, insbesondere die Alkali- und Erdalkalimetallsalze, z.B. Natrium, Kalium, Magnesium, Calcium, sowie Ammonium- und Triethanolamin-Salze. Die Alkylethersulfate, 5 Alkyletherphosphate und Alkylethercarboxylate können zwischen 1 bis 10 Ethylenoxid- oder Propylenoxideinheiten, bevorzugt 1 bis 3 Ethylenoxideinheiten im Molekül aufweisen.

Dazu zählen z.B. Natriumlaurylsulfat, Ammoniumlaurylsulfat, Na-
10 triumlaurylethersulfat, Ammoniumlaurylethersulfat, Natriumlaurylsarkosinat, Natriumoleylsuccinat, Ammoniumlaurylsulfosuccinat, Natriumdodecylbenzolsulfonat, Triethanolamindodecylbenzolsulfonat.

15 Geeignete amphotere Tenside sind z.B. Alkylbetaine, Alkylamido-propylbetaine, Alkylsulfobetaine, Alkylglycinate, Alkylcarboxyglycinate, Alkylamphoacetate oder -propionate, Alkylamphodiacetate oder -dipropionate.

20 Beispielsweise können Cocodimethylsulfopropylbetain, Laurylbetain, Cocamidopropylbetain oder Natriumcocamphopropionat eingesetzt werden.

Als nichtionische Tenside sind beispielsweise geeignet die Umsetzungsprodukte von aliphatischen Alkoholen oder Alkylphenolen mit
25 6 bis 20 C-Atomen in der Alkylkette, die linear oder verzweigt sein kann, mit Ethylenoxid und/oder Propylenoxid. Die Menge Alkylenoxid beträgt ca. 6 bis 60 Mole auf ein Mol Alkohol. Ferner sind Alkylaminoxide, Mono- oder Dialkylalkanolamide, Fettsäureester von Polyethylenglykolen, ethoxylierte Fettsäureamide, Al-
30 kylpolyglycoside oder Sorbitanetherester geeignet.

Außerdem können die Wasch-, Dusch- und Badepräparate übliche kationische Tenside enthalten, wie z.B. quaternäre Ammoniumverbindungen, beispielsweise Cetyltrimethylammoniumchlorid.
35

Zusätzlich können auch weitere übliche kationische Polymere eingesetzt werden, so z.B. Copolymere aus Acrylamid und Dimethyldiallylammoniumchlorid (Polyquaternium-7), kationische Cellulose-
40 derivate (Polyquaternium-4, -10), Guarhydroxypropyltrimethylammoniumchlorid (INCI: Hydroxylpropyl Guar Hydroxypropyltrimonium Chloride), Copolymere aus N-Vinylpyrrolidon und quaternisiertem N-Vinylimidazol (Polyquaternium-16, -44, -46), Copolymere aus N-Vinylpyrrolidon/Dimethylaminoethylmethacrylat, quaternisiert
45 mit Diethylsulfat (Polyquaternium-11) und andere.

36

Weiterhin können die Duschgel-/Shampoo-Formulierungen Verdicker, wie z.B. Kochsalz, PEG-55, Propylene Glykol Oleate, PEG-120 Methyl Glucose Dioleate und andere, sowie Konservierungsmittel, weitere Wirk- und Hilfsstoffe und Wasser enthalten.

5

Nach einer weiteren bevorzugten Ausführungsform handelt es sich bei den erfindungsgemäßen Mitteln um ein Haarbehandlungsmittel.

Erfindungsgemäße Haarbehandlungsmittel enthalten vorzugsweise wenigstens ein Copolymer A) in einer Menge im Bereich von etwa 0,1 bis 30 Gew.-%, bevorzugt 0,5 bis 20 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht des Mittels.

Vorzugsweise liegen die erfindungsgemäßen Haarbehandlungsmittel in Form eines Schaumfestigers, Haarmousses, Haargels, Shampoos, Haarsprays oder Haarschaums vor. Haarsprays umfassen dabei sowohl Aerosolsprays als auch Pumpsprays ohne Treibgas. Haarschäume umfassen sowohl Aerosolschäume wie auch Pumpschäume ohne Treibgas.

Bevorzugte Haarbehandlungsmittel liegen in Form eines Gels vor. Ein solches Haarbehandlungsmittel enthält beispielsweise:

- a) 0,1 bis 20 Gew.-%, bevorzugt 1 bis 10 Gew.-%, mindestens eines Polymers A), wie zuvor definiert,
- b) 0 bis 40 Gew.-% wenigstens eines Trägers (Lösungsmittels), der ausgewählt ist unter C₂-C₅-Alkoholen, insbesondere Ethanol,
- c) 0,01 bis 5 Gew.-%, bevorzugt 0,2 bis 3 Gew.-%, wenigstens eines Verdickers,
- d) 0 bis 50 Gew.-% eines Treibmittels,
- e) 0 bis 10 Gew.-%, bevorzugt 0,1 bis 3 Gew.-%, mindestens eines von a) verschiedenen Festigerpolymers, vorzugsweise eines wasserlöslichen nichtionischen Polymers,
- f) 0 bis 1 Gew.-% wenigstens eines Rückfetters, vorzugsweise ausgewählt unter Glycerin und Glycerinderivaten,
- g) 0 bis 30 Gew.-% weiterer Wirk- und/oder Hilfsstoffe, z.B. wenigstens eine Siliconverbindung,
- h) Wasser ad 100 Gew.-%.

37

Die Haarbehandlungsmittel können weiterhin in Form von Haarsprays oder Haarschäumen vorliegen. Haarsprays und Haarschäume umfassen vorzugsweise überwiegend oder ausschließlich wasserlösliche oder wasserdispergierbare Komponenten. Sind die in den erfindungsgemä-
5 Ben Haarsprays und Haarschäumen eingesetzten Verbindungen wasserdispergierbar, können sie in Form von wässrigen Mikrodispersionen mit Teilchendurchmessern von üblicherweise 1 bis 350 nm, bevorzugt 1 bis 250 nm, zur Anwendung gebracht werden. Die Feststoffgehalte dieser Präparate liegen dabei üblicherweise in einem Bereich von etwa 0,5 bis 20 Gew.-%. Diese Mikrodispersionen benötigen in der Regel keine Emulgatoren oder Tenside zu ihrer Stabilisierung.

Bevorzugte Haarbehandlungsmittel liegen in Form einer wässrigen
15 Dispersion oder in Form einer alkoholischen oder wässrig-alkoholischen Lösung vor. Beispiele geeigneter Alkohole sind Ethanol, Propanol, Isopropanol und Mischungen davon.

Weiter können die erfindungsgemäßen Haarbehandlungsmittel im Allgemeinen übliche kosmetische Hilfsstoffe enthalten, beispielsweise Weichmacher, wie Glycerin und Glykol; Emollienzen; Parfüms; Tenside; UV-Absorber; Farbstoffe; antistatische Mittel; Mittel zur Verbesserung der Kämmbarkeit; Konservierungsmittel; und Entschäumer.

25 Wenn die erfindungsgemäßen Mittel als Haarspray formuliert sind, enthalten sie eine ausreichende Menge eines Treibmittels, beispielsweise einen niedrigsiedenden Kohlenwasserstoff oder Ether, wie Propan, Butan, Isobutan oder Dimethylether. Als Treibmittel
30 sind auch komprimierte Gase brauchbar, wie Stickstoff, Luft oder Kohlendioxid. Die Menge an Treibmittel kann dabei gering gehalten werden, um den VOC-Gehalt nicht unnötig zu erhöhen. Sie beträgt dann im Allgemeinen nicht mehr als 55 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht des Mittels. Gewünschtenfalls sind aber auch höhere
35 VOC-Gehalte von 85 Gew.-% und darüber möglich.

Die zuvor beschriebenen Polymere A) können auch in Kombination mit anderen Haarpolymeren in den Mitteln zur Anwendung kommen. Geeignete Polymere sind die zuvor beschriebenen.

40

Die anderen Haarpolymere sind vorzugsweise in Mengen bis zu 10 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht des Mittels enthalten.

Ein bevorzugtes Haarbehandlungsmittel in Form eines Haarsprays
45 oder Haarschaums enthält:

38

- a) 0,5 bis 20 Gew.-%, bevorzugt 1 bis 10 Gew.-%, mindestens eines Polymers A), wie zuvor definiert,
- 5 b) 50 bis 99,5 Gew.-%, bevorzugt 55 bis 99 Gew.-%, eines Trägers (Lösungsmittels), ausgewählt unter Wasser und wassermischbaren Lösungsmitteln, bevorzugt C₂-C₅-Alkoholen, insbesondere Ethanol, und Mischungen davon,
- 10 c) 0 bis 70 Gew.-%, bevorzugt 0,1 bis 50 Gew.-%, eines Treibmittels, vorzugsweise ausgewählt unter Dimethylether und Alkanen, wie z. B. Propan/Butan-Gemischen,
- 15 d) 0 bis 10 Gew.-%, bevorzugt 0,1 bis 10 Gew.-%, mindestens eines von a) verschiedenen Haarpolymers, vorzugsweise eines in Wasser löslichen oder dispergierbaren Polymers,
- 20 e) 0 bis 0,5 Gew.-%, bevorzugt 0,001 bis 2 Gew.-%, mindestens einer wasserlöslichen oder wasserdispergierbaren Siliconverbindung,
- sowie gegebenenfalls weitere Wirkstoffe und/oder Hilfsstoffe, wie zuvor definiert.

Das erfindungsgemäße Mittel kann als Komponente e) mindestens ein
25 nichtionisches, siloxanhaltiges, wasserlösliches oder -dispergierbares Polymer, insbesondere ausgewählt unter den zuvor beschriebenen Polyethersiloxanen, enthalten. Der Anteil dieser Komponente beträgt dann im Allgemeinen etwa 0,001 bis 2 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht des Mittels.

30 Die Copolymere A) eignen sich in vorteilhafter Weise als Hilfsmittel in der Pharmazie, bevorzugt als oder in Beschichtungsmittel(n) für die Textil-, Papier-, Druck- und Lederindustrie.

35 Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung eines wie vorstehend definierten Copolymeren A durch radikalische Polymerisation der Monomere a) mit wenigstens einem weiteren Monomer ausgewählt unter den Monomeren b) und c) gegebenenfalls in Gegenwart von bis zu 25 Gew.-%, bezogen
40 auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), einer wasserlöslichen Komponente d), dadurch gekennzeichnet, dass man die Polymerisation in einem wässrigen Lösungsmittel durchführt. Die obigen Ausführungen zu den bevorzugten Ausgestaltungen der Polymerisation zur Herstellung des erfindungsgemäßen Copolymers A gelten
45 hier entsprechend.

Die Erfindung wird anhand der folgenden nicht einschränkenden Beispiele näher erläutert.

Beispiele

5

Allgemeine Herstellungsvorschrift für Beispiele 1 bis 50 und Vergleichsbeispiele A bis D: Lösungspolymerisation (Beispiel 10)

10 Zulauf 1: Monomergemisch aus:
240 g (50 %ige wässrige Lösung) Acrylamid und
533,4 g (15 %ige wässrige Lösung) Methacrylamid

Zulauf 2: Monomergemisch aus:
120 g Vinylpyrrolidon und
15 80 g Vinylcaprolactam

Zulauf 3: Initiatorlösung aus:
4 g Wako V 50 [2,2'-Azobis(2-amidinopropan)-
dihydrochlorid] und
20 180 g Wasser

Zulauf 4: Initiatorlösung aus:
2 g Wako V 50 [2,2'-Azobis(2-amidinopropan)-
dihydrochlorid] und
25 90 g Wasser

Zulauf 5: 1 g 90%ige Milchsäure in 9 g Wasser

30 In einer Rührapparatur mit Rückflussskühler, Innenthermometer und vier separaten Zulaufvorrichtungen wurden 10 % von Zulauf 1, 20 % von Zulauf 2 und 10 % von Zulauf 3 in 490 g Wasser vorgelegt und die Mischung unter Rühren auf ca. 60°C aufgeheizt. Nach dem Anpolymerisieren, erkennbar an einer beginnenden Viskositätserhöhung, wurde bei 65°C der Rest von Zulauf 1 innerhalb von drei Stunden,
35 der Rest von Zulauf 2 innerhalb von 1,5 Stunden und der Rest von Zulauf 3 innerhalb von vier Stunden zugegeben. In einer alternativen Ausführungsform wurde der pH-Wert der Reaktionslösung mittels Zulauf 5 auf 6,4 bis 7,4 eingestellt. Nach dem Ende der Zugabe wurde noch zwei Stunden bei dieser Temperatur nachpolymeri-
40 siert. Anschließend wurde zur Nachpolymerisation der Zulauf 4 innerhalb von 30 Minuten bei 65°C zugegeben und nach dem Ende der Zugabe wurde noch ca. zwei Stunden bei dieser Temperatur und weitere zwei Stunden bei einer Temperatur von 80 bis 90°C nachpolymerisiert. In einer alternativen Ausführungsform wurde das Reaktionsgemisch anschließend noch 1 h mit Wasserdampf bei einem pH-Wert von etwa 6 behandelt. Man erhält eine ca. 30 %-wässrige Mikrodispersion. Zum Stabilisieren wird die Lösung mit 100 ppm an

40

Euxyl®K 100 der Fa. Schülke & Mayr (5-Chlor-2-methyl-3-(2H)-isothiazolon / 2-Methyl-3-(2H)-isothiazolon / Benzylalkohol) versetzt. Beim Einsatz von Wasser/Ethanol-Gemischen kann auf den Einsatz eines Stabilisators verzichtet werden.

5

Pulverförmige Produkte können durch Sprühtrocknen oder Gefrier-trocknen erhalten werden. In Analogie wurden alle Produkte in der folgenden Liste polymerisiert.

10

Tabelle 1:

Bsp.- Nr.	AM	MAM	VP	VCap	VFA	DMAA	350- MA	Q-DMA EMA	C-Dry MD193 4	PVOH
15	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	100	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	-	-	-	100	-	-	-	-	-
	D	-	-	100	-	-	-	-	-	-
20	1	80	-	20	-	-	-	-	-	-
	2	80	-	-	-	20	-	-	-	-
	3	50	30	-	-	-	20	-	-	-
	4	70	-	30	-	-	-	-	-	-
	5	70	-	-	-	30	-	-	-	-
25	6	60	-	40	-	-	-	-	-	-
	7	60	-	-	-	40	-	-	-	-
	8	30	30	40	-	-	-	-	-	-
	9	50	-	50	-	-	-	-	-	-
30	10	30	20	30	20	-	-	-	-	-
	11	40	-	60	-	-	-	-	-	-
	12	40	-	30	30	-	-	-	-	-
	13	40	-	20	-	30	-	-	-	5
35	14	20	20	40	-	-	20	-	-	-
	15	-	40	60	-	-	-	-	-	-
	16	-	40	55	-	-	-	-	-	5
	17	-	40	50	10	-	-	-	-	-
40	18	-	40	30	30	-	-	-	-	-
	19	-	40	30	-	20	-	-	-	10
	20	-	35	35	-	15	-	5	-	5
	21	30	-	70	-	-	-	-	-	-
45	22	30	-	65	-	-	5	-	-	-
	23	30	-	60	-	-	10	-	-	-
	24	30	-	40	30	-	-	-	-	-
	25	-	30	70	-	-	-	-	-	-

41

	Bsp.- Nr.	AM	MAM	VP	VCap	VFA	DMAA	350- MA	Q-DMA EMA	C-Dry MD193 4	PVOH
5	26	-	30	30	-	30	-	-	-	-	10
	27	25	-	55	20	-	-	-	-	-	-
	28	-	25	40	-	30	-	-	-	-	5
	29	20	-	60	20	-	-	-	-	-	-
	30	20	-	40	20	-	-	20	-	-	-
10	31	-	20	40	-	35	-	-	-	-	5
	32	-	20	-	30	35	-	5	-	-	10
	33	95	-	-	-	-	-	-	5	-	-
	34	50	15	-	-	20	-	-	5	-	10
	35	30	30	-	-	20	-	-	10	-	10
15	36	40	-	58	-	-	-	-	2	-	-
	37	-	30	35	-	20	-	-	5	-	10
	38	-	30	-	-	50	-	5	5	-	10
	39	80	-	-	-	-	-	-	-	20	-
	40	30	30	-	-	20	-	-	-	20	-
20	41	50	-	30	-	-	-	-	-	20	-
	42	40	-	25	-	25	-	-	-	10	-
	43	-	30	60	-	-	-	-	-	10	-
	44	-	30	30	-	30	-	-	-	10	-
	45	-	30	30	-	30	-	5	-	5	-
25	46	-	30	30	-	30	-	-	3	7	-
	47	-	25	70	-	-	-	-	-	5	-
	48	-	25	35	-	30	-	-	2	8	-
	49	-	20	70	-	-	-	-	-	10	-
	50	-	20	40	-	30	-	-	-	10	-

	AM	Acrylamid
	MAM	Methacrylamid
35	VP	N-Vinylpyrrolidon
	VCap	N-Vinylcaprolactam
	VFA	N-Vinylformamid
	DMAA	Dimethylacrylamid
	350-MA	Polyethylenglycolmethacrylat (Mn=350)
	Q-DMAEMA	Dimethylaminoethylmethacrylat-Dimethylsulfat
40	C-Dry MD1934	abgebaute Stärke
		(Dextrose Äquivalente DE = 38; Fa. Cerestar)
	PVOH	teilverseifter Polyvinylalkohol
		(Mowiol®4-88, Fa. Clariant)

42

Allgemeine Herstellungsvorschrift für Beispiele 51 bis 65: Lösungspolymerisation mit Nachpolymerisation und Wasserdampf-Behandlung (Beispiel 63)

- 5 Zulauf 1: Monomergemisch aus:
120 g Vinylpyrrolidon und
2 g Vinylimidazol
- 10 Zulauf 2: 466,7 g einer 15%igen wässrigen Lösung von Methacryl
(= 70 g Methacrylamid)
- 15 Zulauf 3: Initiatorlösung aus:
2 g Wako V 50 [2,2'-Azobis(2-amidinopropan)-
dihydrochlorid] und
18 g Wasser
- 20 Zulauf 4: Initiatorlösung aus:
2 g Wako V 50 [2,2'-Azobis(2-amidinopropan)-
dihydrochlorid] und
18 g Wasser
- Zulauf 5: 3 g 25%ige Milchsäure-Lösung
- 25 Vorlage: 26,7 g einer 50%igen wässrigen Polyvinylalkohol-
Lösung (= 8 g Mowiol®4-88)

In einer Rührapparatur mit Rückflusskühler, Innenthermometer und 4 separaten Zulaufvorrichtungen wurden 30,5 g von Zulauf 1, 117 g von Zulauf 2 und 4 g von Zulauf 3 in 150 g Wasser vorgelegt und
30 die Mischung unter Rühren auf ca. 65 °C aufgeheizt. Nach dem Anpolymerisieren, erkennbar an einer beginnenden Viskositätserhöhung, wurde bei 65 °C der Rest von Zulauf 1 innerhalb von 3 Stunden, der Rest von Zulauf 2 in 5 Stunden und der Rest von Zulauf 3 innerhalb von 6 Stunden zugegeben, wobei die Innentemperatur auf ca.
35 67 °C erhöht wurde. Nach dem Ende der Zugabe wurde das Reaktionsgemisch noch ca. 2 Stunden bei dieser Temperatur belassen. Die Polymerlösung wurde mit Wasserdampf 30 Minuten behandelt. Anschließend wurde der Zulauf 4 innerhalb von 30 Minuten und Zulauf 5 innerhalb von 5 Minuten hinzugefügt, und die Polymerlösung noch
40 ca. drei Stunden bei einer Temperatur von ca. 70 °C nachpolymerisiert. Man erhielt ca. 800 g einer ca. 22%igen Polymerlösung. Die Lösung wurde mit Wasserdampf etwa 1 Stunde behandelt und bei einer Temperatur von ca. 100 °C noch 2 Stunden gerührt.

43

Zum Stabilisieren wurde die Lösung mit 100 ppm Euxyl K100 der Fa. Schülke & Mayr (5-Chlor-2-methyl-3-(2)-isothiazolon / 2-Methyl-3-(2H)-isothiazolon / Benzylalkohol) versetzt.

5 Pulverförmige Produkte wurden durch Sprühtrocknen oder Gefrier-trocknen erhalten.

Analog hierzu wurden alle Produkte, die in der folgenden Tabelle 2 aufgeführt sind, polymerisiert.

10

Tabelle 2:

15

Bsp.Nr.	MAM	VP	VCap	DMAA	350-MA	VI	PVOH
51	5	70	25	--	--	--	--
52	10	70	10	--	10	--	--
20 53	10	70	15	--	--	5	--
54	10	67	20	--	--	3	--
55	20	70	--	10	--	--	--
56	20	70	--	--	5	5	--
25 57	20	68	10	--	--	2	--
58	20	70	--	--	--	4	6
59	20	72	--	--	--	3	5
60	25	62	10	--	--	3	--
30 61	25	72	--	--	--	3	--
62	30	68	--	--	--	2	--
63	35	60	--	--	--	1	4
64	38	60	--	--	--	2	--
65	40	58	--	--	--	2	--

35

VI: Vinylimidazol

VCap: N-Vinylcaprolactam

DMAA: Dimethylacrylamid

350-MA: Polyethylenglycolmethacrylat (M_n 350)

40 PVOH: teilverseifter Polyvinylalkohol (Mowiol®4-88,
Fa. Clariant)

Anwendungstechnische Eigenschaften

45 Standardformulierung:

Aus 0,5 Gew.-% eines handelsüblichen Polyacrylsäureverdickers (Carbopol 940, Fa. BFGoodrich), neutralisiert mit Triethanolamin (TEA) wird ein Gel formuliert, das bei Anwendung auf dem Haar im Wesentlichen keine Conditionier- oder Festigungswirkung zeigt.

- 5 Die anwendungstechnischen Eigenschaften sind in Tabelle 3, Vergleichsbeispiel A, wiedergegeben.

Vergleichsbeispiele B-D:

- 10 Der Gelformulierung aus der Standardformulierung werden je 3 Gew.-% eines handelsüblichen Haarpolymer (Bsp. B: Polyacrylsäureamid, C: Polyvinylformamid, D: Polyvinylpyrrolidon) zugegeben. Die anwendungstechnischen Eigenschaften sind in Tabelle 2 wiedergegeben. Die Produkte sind hinsichtlich ihrer Klebrigkeit noch
15 verbesserungswürdig.

Erfindungsgemäß:

- Der Gelformulierung aus der Standardformulierung werden je 3
20 Gew.-% der Copolymere 1 bis 67 als haarkosmetischer Wirkstoff zugegeben. Es resultieren klare Formulierungen mit guter Conditionier- bzw. Festigerwirkung. Die anwendungstechnischen Eigenschaften sind ebenfalls in Tabelle 3 wiedergegeben.

25 Bewertung:

A) Klarheit

	Note	Klarheit	
30	1	klar	(Referenz: Carbopol 940; Polyvinylformamid mit K-Wert=40)
	1-2	fast klar	(Referenz: Luviskol®VA 64)
	2	handklar	(klar beim Ausbilden eines dünnen Films auf der Hand; Referenz: Polyvinylformamid mit K-Wert=110; Luviskol®VA 73)
35	3	leicht trüb	(Referenz: Polyvinylpyrrolidon K 90)
	4	trüb	(Referenz: Polyvinylalkohol, z.B. Mowiol®4-88)
	5	milchig	

40 B) Viskosität

	Note	Viskosität
45	1	sehr fest (Referenz: Gel aus 0,5 % Carbopol 940/TEA)
	2	fest
	3	mäßig fest

45

4 fließend
5 niedrigviskos

C) Klebrigkeit

5 Die Klebrigkeit wurde bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 75 % und bei Umgebungstemperatur direkt an getrockneten Filmen der Gelformulierungen bestimmt.

10

Note	Klebrigkeit
1	nicht klebrig
2	leicht klebrig
3	mäßig klebrig
4	klebrig
5	sehr klebrig

15

Tabelle 3:

Bsp.-Nr.	A-Note (Klarheit des Gels)	B-Note (Viskosität des Gels)	C-Note (Klebrigkeit des getrockneten Films des Gels)
20	Gel aus 0,5 % Carbopol 940/TEA		
	1	1-2	1 (harter, brüchiger, unvollständiger Film)
25	Gel aus 3 % Polymer + 0,5 % Carbopol 940/TEA		
	3-4	2	1-2
	Gel aus 3 % Polymer + 0,5 % Carbopol 940/TEA		
	1	1-2	2-3
30	Gel aus 3 % Polymer + 0,5 % Carbopol 940/TEA		
	1	1-2	3
	1	2	1-2
	2	1-2	1
	3	1-2	2
35	4	1-2	2
	5	1-2	1-2
	6	1-2	2
	7	1-2	1-2
40	8	1-2	1-2
	9	1	1-2
	10	2	1-2
	11	1	1-2
45	12	2	1
	13	1	1-2
	14	2	2

46

	Bsp.-Nr.	A-Note (Klarheit des Gels)	B-Note (Viskosität des Gels)	C-Note (Klebrigkeit des getrockneten Films des Gels)
5	15	1	1-2	1-2
	16	1	1	1
	17	1	1	1
	18	2	1	1-2
	19	1-2	1	1-2
10	20	1-2	1	1-2
	21	1	1-2	2
	22	1	1-2	2
	23	1-2	1-2	2
	24	1-2	1	1-2
15	25	1-2	1-2	1-2
	26	1	1-2	1-2
	27	1-2	1-2	1-2
	28	1	1-2	1-2
	29	1-2	1-2	1-2
20	30	1-2	1-2	2
	31	1	1	1-2
	32	1-2	1-2	1-2
	33	1-2	1-2	2
	34	1-2	2	1-2
25	35	1-2	2	2
	36	1-2	1-2	1-2
	37	1-2	1-2	1-2
	38	1-2	1-2	2
	39	1-2	1	2
30	40	1	1	2
	41	1-2	1	2
	42	1	1-2	1-2
	43	1-2	1-2	1-2
	44	1-2	1	1
35	45	1	1	1-2
	46	1	1	1-2
	47	1-2	1-2	1-2
	48	1	1-2	1-2
	49	1	1-2	1-2
40	50	1	1	1-2
	51	1-2	1	1
	52	1	1	1-2

47

	Bsp.-Nr.	A-Note (Klarheit des Gels)	B-Note (Viskosität des Gels)	C-Note (Klebrigkeit des getrockneten Films des Gels)
5	53	1	1	1-2
	54	1	1	1
	55	1	1	1-2
	56	1	1	1-2
	57	1	1	1
10	58	1	1	1
	59	1	1	1
	60	1-2	1	1
	61	1	1	1
15	62	1	1	1
	63	1	1	1
	64	1	1	1
	65	1	1	1

- 20 Die Klarheit der Gele kann durch Zugabe von bis zu 20 Gew.-% Ethanol noch verbessert werden.

Verwendung in der Haarkosmetik:

- 25 1) Haargele mit einem anionischen Verdicker: Beispiele Nr. 1-50

Phase 1: [%] CTFA

- 30 Polymer 1-50 (30 %ige wässrige Lösung) 10,0
 Glycerin 0,3
 Wasser dest. 39,2
 Weitere Zusatzstoffe: Konservierungsmittel, lösliches ethoxyliertes Silikon, Parfüm q.s.

- 35 Phase 2:

Carbopol 940 (1 %ige wässrige Suspension) 30,0 Carbomer
 Triethanolamin 0,5
 Wasser dest. 20,0

40

Zur Herstellung des Haargels werden die Komponenten eingewogen und homogenisiert. Dabei bildet die Phase 2 ein klares, festes Gel, in das Phase 1 langsam eingerührt wird.

- 45 2) Haargele mit einem weiteren Festigerpolymer und anionischem Verdicker: Beispiele Nr. 51-100

48

Phase 1:	[%]	CTFA
Polymer 1-50 (30 %ige wässrige Lösung)	7,0	
Luviskol VA 64	1,0	Vinylpyrrolidon- vinylacetat- Copolymer
Univul MS 40	0,2	Benzophenon-4
Glycerin	0,2	
D-Panthenol USP	0,1	Panthenol
Ethanol	20,0	
Wasser dest.	21,0	
Weitere Zusatzstoffe: Konservierungs- mittel, lösliches ethoxyliertes Silikon, Parfüm		q.s.

15 Phase 2:

Carbopol 940 (1 %ige wässrige Suspension)	30,0	Carbomer
Triethanolamin	0,5	
Wasser dest.	20,0	

20

Herstellung: Einwiegen und Homogenisieren. Phase 2 bildet ein klares, festes Gel. Phase 1 langsam in Phase 2 einrühren.

3) Flüssige Haargele: Beispiele Nr. 101-138

25

	[%]	CTFA
Polymer 1-38 (30 %ige wässrige Lösung)	5,0	
Glycerin	0,3	
Natrosol 250 L (2 %ige wässrige. Lösung)	25,0	Hydroxyethyl- cellulose (Fa. Hercules)
C-Dry MD 1915 (10 %ige wässr. Lösung)	25,0	abgebaute Stärke (Fa. Cerestar)
Wasser dest.	44,7	
Weitere Zusatzstoffe: Konservierungsmittel, lösliches ethoxylier- tes Silikon, Parfüm	q.s.	

Herstellung: Einwiegen und bei Raumtemperatur langsam Homogeni-
sieren.

4) Wässrige Handpumpen-Sprays: Beispiele Nr. 139-175

	[%]	CTFA
Polymer 14-50 (30 %ige wässrige Lösung)	10,0	
Luviset@PUR (30%ige Wasser/Ethanol-Lsg.)	5,0	(PU-Dispersion)

45

49

C-Dry MD 1915 (10 %ige wässr. Lösung)	5,0	Fa. BASF) abgebaute Stärke (Fa. Cerestar)
Wasser dest.	45,0	
5 Weitere Zusatzstoffe: Konservierungs- mittel, lösliches ethoxyliertes Silikon, Parfüm	q.s.	

Herstellung: Einwiegen und bei Raumtemperatur langsam Homogenisieren.

10

5) VOC 55 Handpumpen-Spray: Beispiele Nr. 176-194

	[%]	CTFA
15 Polymer 4-10, 11, 12, 15-18, 21-25, 27 (30 %ige wässrige Lösung)	10,0	
Wasser dest.	35,0	
Ethanol	55,0	
Weitere Zusatzstoffe: Konservierungs- mittel, lösliches ethoxyliertes Silikon, Parfüm	q.s.	

6) VOC 55 Aerosol-Haarspray: Beispiele Nr. 195-213

	[%]	CTFA
25 Polymer 4-10, 11, 12, 15-18, 21-25, 27 (30 %ige wässrige Lösung)	5,0	
Luviset®PUR (30%ige Wasser/Ethanol-Lsg.)	5,0	(PU-Dispersion Fa. BASF)
30 Wasser dest.	35,5	
Dimethylether	30,0	
Ethanol	24,5	
Weitere Zusatzstoffe: Konservierungs- mittel, lösliches ethoxyliertes Silikon, Parfüm	q.s.	

35

7) Schaumfestiger: Beispiele Nr. 214-232

	[%]	CTFA
40 Polymer 4-10, 11, 12, 15-18, 21-25, 27 (30 %ige wässrige Lösung)	5,0	
Cremophor A 25 (Ceteareth 25/BASF)	0,2	
Comperlan KD (Coamide DEA/Henkel)	0,1	
Wasser dest.	74,7	
45 Dimethylether	10,0	

50

Weitere Zusatzstoffe: Konservierungs-
mittel, lösliches ethoxyliertes Silikon, Parfüm q.s.

Herstellung: Einwiegen und unter Rühren lösen. Abfüllen und
5 Treibgas zusetzen.

8) Shampoo: Beispiele Nr. 233-272

Conditioner Shampoo:

10

[%] CTFA

A) Texapon NSO 28 %ig (Natriumlauryl-	
sulfat/Henkel)	50,0
15 Comperlan KD (Coamide DEA/Henkel)	1,0
Polymer 1-38, 46, 48	
(30 %ige wässrige Lösung)	3,0
Wasser dest.	17,0
q.s. Parfümöl	

20

B) Wasser	27,5
Natriumchlorid	1,5
q.s. Konservierungsmittel	

25 Herstellung: Einwiegen und unter Rühren Phasen A) und B) getrennt lösen und mischen. Phase B) langsam in Phase A) einrühren.

Verwendung in der Hautkosmetik:

30 9) Standard O/W-Creme: Beispiele Nr. 273-290

Ölphase:

[%] CTFA

35 Cremophor A6	3,5	Ceteareth-6 und Stearylalkohol
Cremophor A25	3,5	Ceteareth-25
Glycerinmonostearat s.e.	2,5	Glyceryl Stearate
Paraffinöl	7,5	Paraffin Oil
40 Cetylalkohol	2,5	Cetyl Alcohol
Luvitol EHO	3,2	Cetearyl octanoate
Vitamin-E-acetate	1,0	Tocopheryl Acetate
Nip-Nip	0,1	Methyl- und Propyl-4-hydroxybenzoate (7:3)
45		

51

Wasserphase:		[%]	
Polymer Nr. 3, 14, 16, 20-23, 30-38, 45, 46			
(30 %ige wässrige Lösung)		3,0	
5	Wasser	74,6	
	1,2-Propylenglycol	1,5	
	Germall II	0,1	Imidazolidinyl- Urea

10 Herstellung: Einwiegen und unter Rühren die Ölphase und die Wasserphase getrennt bei einer Temperatur von 80°C homogenisieren. Die Wasserphase langsam in die Ölphase einrühren. Unter Rühren langsam auf Raumtemperatur abkühlen.

15 10) Tageslotion: Beispiele Nr. 291-308

Ölphase:		[%]	CTFA
20	Cremophor A6	1,5	Ceteareth-6 und Stearylalkohol
	Cremophor A25	1,5	Ceteareth-25
	Glycerinmonostearat s.e.	5,0	Glyceryl Stearate
25	Uvinul MS 40	0,5	Benzophenone-4
	Paraffinöl	3,5	Paraffin Oil
	Cetylalkohol	0,5	Cetyl Alkohol
	Luvitol EHO	10,0	Cetearyl
30	D-Panthenol 50P	3,0	Panthenol und Propylenglycol
	Vitamin-E-acetate	1,0	Tocopheryl Acetate
	Tegiloxan 100	0,3	Dimethicon
35	Nip-Nip	0,1	Methyl- und Propyl-4-hydroxybenzoate (7:3)

Wasserphase:		[%]	
40	Polymer Nr. 4, 12, 17, 18, 20, 24-28, 33-34, 38-48, 55-56,		
	(30 %ige wässrige Lösung)	1,5	
	Wasser	70,0	
	1,2-Propylenglycol	1,5	
45	Germall II	0,1	Imidazolidinyl- Harnstoff

52

Herstellung: Einwiegen und unter Rühren die Ölphase und die Wasserphase getrennt bei einer Temperatur von 80°C homogenisieren. Die Wasserphase langsam in die Ölphase einrühren. Unter Rühren langsam auf Raumtemperatur abkühlen.

5**10****15****20****25****30****35****40****45**

Patentansprüche

1. Kosmetisches oder pharmazeutisches Mittel, enthaltend

5

A) wenigstens ein wasserlösliches oder wasserdispergierbares Copolymer, das erhältlich ist durch radikalische Copolymerisation von

10

a) 5 bis 90 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), Acrylsäureamid und/oder Methacrylsäureamid,

15

b) 0 bis 85 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), wenigstens einer α,β -ethylenisch ungesättigten amidgruppenhaltigen Verbindung der allgemeinen Formel I

20



wobei

25

R^1 für eine Gruppe der Formel $\text{CH}_2=\text{CR}^4-$ mit $\text{R}^4 = \text{H}$ oder $\text{C}_1\text{-C}_4\text{-Alkyl}$ steht und R^2 und R^3 unabhängig voneinander für H, Alkyl, Cycloalkyl, Heterocycloalkyl, Aryl oder Hetaryl stehen, mit der Maßgabe, dass einer der Reste R^2 und R^3 von H verschieden ist, oder R^2 und R^3 gemeinsam mit dem Stickstoffatom, an das sie gebunden sind, für einen fünf- bis achtegliedrigen Heterocyclus stehen,

30

35

oder R^2 für eine Gruppe der Formel $\text{CH}_2=\text{CR}^4-$ steht und R^1 und R^3 unabhängig voneinander für H, Alkyl, Cycloalkyl, Heterocycloalkyl, Aryl oder Hetaryl stehen, oder R^1 und R^3 gemeinsam mit der Amidgruppe, an die sie gebunden sind für ein Lactam mit 5 bis 8 Ringatomen stehen,

40

45

54

- 5 c) 0 bis 40 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), wenigstens einer von den Komponenten a) und b) verschiedenen, damit copolymerisierbaren ungesättigten wasserlöslichen Verbindung,
- wobei der Gewichtsmengenanteil der Summe der Komponenten b) und c) wenigstens 5 Gew.-% beträgt,
- 10 gegebenenfalls in Gegenwart von bis zu 25 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), wenigstens einer wasserlöslichen Komponente d), die ausgewählt ist unter
- 15 d1) polyetherhaltigen Verbindungen,
- d2) Polymeren, die mindestens 50 Gew.-% Wiederholungseinheiten aufweisen, die sich von Vinylalkohol ableiten,
- 20 d3) Stärke und Stärkederivaten,
- und Mischungen davon, und
- B) wenigstens einen kosmetisch akzeptablen Träger.
- 25 2. Mittel nach Anspruch 1, wobei die Komponente b) wenigstens eine Verbindung umfaßt, die ausgewählt ist unter N-Vinyllactamen, N-Vinylamiden gesättigter Monocarbonsäuren, N-Alkyl- und N,N-Dialkylamiden α,β -ethylenisch ungesättigter Monocarbonsäuren und Mischungen davon.
- 30 3. Mittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei die Komponente c) wenigstens eine Verbindung umfaßt, die ausgewählt ist unter Estern α,β -ethylenisch ungesättigter Mono- und Dicarbonsäuren mit Aminoalkoholen, deren N-Alkyl- und N,N-Dialkylderivaten; Estern von Vinylalkohol mit Monocarbonsäuren; vinyl- und allylsubstituierten heteroaromatischen Verbindungen; Amiden α,β -ethylenisch ungesättigter Mono- und Dicarbonsäuren mit Diaminen, die eine tertiäre und eine primäre oder sekundäre Aminogruppe aufweisen; Polyetheracrylaten und
- 35 Mischungen davon.
- 40 4. Mittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei die Komponente B) ausgewählt ist unter
- 45 i) Wasser,

55

- ii) wassermischbaren organischen Lösungsmitteln, vorzugsweise C₁-C₄-Alkanolen,
- iii) Ölen, Fetten, Wachsen,
- iv) von iii) verschiedenen Estern von C₆-C₃₀-Monocarbonsäuren mit ein-, zwei- oder dreiwertigen Alkoholen,
- v) gesättigten acyclischen und cyclischen Kohlenwasserstoffen,
- vi) Fettsäuren,
- vii) Fettalkoholen
- und Mischungen davon.
5. Mittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, enthaltend außerdem wenigstens einen von Copolymer A verschiedenen Bestandteil, der ausgewählt ist unter kosmetisch aktiven Wirkstoffen, Emulgatoren, Tensiden, Konservierungsmitteln, Parfümölen, Verdickern, Haarpolymeren, Haar- und Hautconditionern, Pfropfpolymeren, wasserlöslichen oder dispergierbaren silikonhaltigen Polymeren, Lichtschutzmitteln, Bleichmitteln, Gelbildnern, Pflegemitteln, Färbemitteln, Tönungsmitteln, Bräunungsmitteln, Farbstoffen, Pigmenten, Konsistenzgebern, Feuchthaltemitteln, Rückfettern, Collagen, Eiweißhydrolysaten, Lipiden, Antioxidantien, Entschäumern, Antistatika, Emollienzien und Weichmachern.
6. Mittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche in Form eines Gels, Schaums, Sprays, einer Salbe, Creme, Emulsion, Suspension, Lotion, Milch oder Paste.
7. Copolymer A) wie in einem der Ansprüche 1 bis 3 definiert.
8. Copolymer A) nach Anspruch 7, erhältlich durch radikalische Copolymerisation von
- a) 10 bis 45 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), Methacrylsäureamid,
- b) 60 bis 90 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), Vinylpyrrolidon und/oder Vinylcaprolactam,

56

- c) 0 bis 25 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d) wenigstens einer von a) und b) verschiedenen, damit copolymerisierbaren ungesättigten wasserlöslichen Verbindung,

5

gegebenenfalls in Gegenwart von bis zu 20 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), Polymeren d2) und/oder Stärke und Stärkederivaten d3).

- 10 9. Copolymer A) nach Anspruch 8, erhältlich durch radikalische Polymerisation von

a) 20 bis 40 Gew.-% Methacrylsäureamid,

- 15 b) 40 bis 70 Gew.-% Vinylpyrrolidon,

in Gegenwart von 1 bis 20 Gew.-% Polymeren d2) und/oder Stärke und Stärkederivaten d3).

- 20 10. Copolymer A) nach Anspruch 8, erhältlich durch radikalische Polymerisation von

a) 30 bis 40 Gew.-% Methacrylsäureamid,

- 25 b) 20 bis 60 Gew.-% Vinylpyrrolidon und
1 bis 20 Gew.-% Vinylcaprolactam.

11. Copolymer A) nach Anspruch 7, erhältlich durch radikalische Polymerisation von

30

a) 20 bis 40 Gew.-% Methacrylsäureamid,

b) 40 bis 70 Gew.-% Vinylpyrrolidon und

- 35 c) 1 bis 20 Gew.-% wenigstens einer von a) und b) verschiedenen, damit copolymerisierbaren wasserlöslichen Verbindung.

12. Copolymer A) nach Anspruch 7, erhältlich durch radikalische
40 Polymerisation von

a) 5 bis 50 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), Methacrylsäureamid,

45

57

- 5 b) 40 bis 85 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), wenigstens einer Verbindung, ausgewählt unter Vinylpyrrolidon, Vinylcaprolactam, N,N-Dimethylacrylamid und Mischungen davon,
- 10 c) 0,2 bis 20 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d) wenigstens einer von a) und b) verschiedenen, damit copolymerisierbaren ungesättigten wasserlöslichen Verbindung, die ausgewählt ist unter Vinylimidazol und Derivaten davon, Polyetheracrylaten und Mischungen davon,
- 15 gegebenenfalls in Gegenwart von bis zu 10 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), Polymeren d2), die sich von Vinylalkohol ableiten, und gegebenenfalls in Gegenwart von bis zu 1 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), wenigstens eines Vernetzers.
- 20 13. Copolymer A) nach Anspruch 12, erhältlich durch radikalische Polymerisation von
- a) 7 bis 45 Gew.-% Methacrylsäureamid,
- 25 b) 50 bis 80 Gew.-% wenigstens einer Verbindung ausgewählt unter Vinylpyrrolidon, Vinylcaprolactam, N,N-Dimethylacrylamid und Mischungen davon,
- 30 c) 0,3 bis 10 Gew.-% wenigstens einer Verbindung, die ausgewählt ist unter Vinylimidazol und Derivaten davon, Polyetheracrylaten und Mischungen davon,
- in Gegenwart von 0,1 bis 10 Gew.-% Polymeren d2), die sich von Vinylalkohol ableiten.
- 35 14. Copolymer A) nach Anspruch 12, erhältlich durch radikalische Polymerisation von
- a) 10 bis 45 Gew.-% Methacrylsäureamid,
- 40 b) 50 bis 80 Gew.-% Vinylpyrrolidon und Vinylcaprolactam und
- c) 0,3 bis 10 Gew.-% Vinylimidazol und/oder eines Derivats davon.
- 45 15. Copolymer A) nach Anspruch 12, erhältlich durch radikalische Polymerisation von

58

- a) 10 bis 45 Gew.-% Methacrylsäureamid,
- b) 50 bis 80 Gew.-% Vinylpyrrolidon und
- 5 c) 0,5 bis 5 Gew.-% Vinylimidazol.
16. Verfahren zur Herstellung eines Copolymeren A, wie in einem der Ansprüche 1 bis 3 und 7 bis 14 definiert, durch radikalische Polymerisation der Monomere a) mit wenigstens einem weiteren Monomer ausgewählt unter den Monomeren b) und c) gegebenenfalls in Gegenwart von bis zu 25 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Komponenten a) bis d), einer wasserlöslichen Komponente d), dadurch gekennzeichnet, dass man die Polymerisation in einem wässrigen Lösungsmittel durchführt.
- 15 17. Verfahren nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, dass man die Polymerisation bei einem pH-Wert im Bereich von 6 bis 8 durchführt.
- 20 18. Verfahren nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass man die Polymerisation bei einem pH-Wert im Bereich von 6,4 bis 7,4 durchführt.
- 25 19. Verwendung eines Copolymers A), wie in einem der Ansprüche 1 bis 3 und 7 bis 14 definiert, in Hautreinigungsmitteln, Mitteln zur Pflege und zum Schutz der Haut, Nagelpflegemitteln, Zubereitungen für die dekorative Kosmetik und Haarbehandlungsmitteln.
- 30 20. Verwendung nach Anspruch 19 in Haarbehandlungsmitteln als Festiger und/oder als Conditioner.
- 35 21. Verwendung nach Anspruch 20, wobei das Mittel in Form eines Haargels, Shampoos, Schaumfestigers, Haarwassers, Haarsprays oder Haarschaums vorliegt.
22. Verwendung eines Copolymers A), wie in einem der Ansprüche 1 bis 3 und 7 bis 14 definiert, als Hilfsmittel in der Pharmazie, bevorzugt als oder in Beschichtungsmittel(n) für feste Arzneiformen sowie als oder in Beschichtungsmittel(n) für die Textil-, Papier-, Druck- und Lederindustrie.
- 40 23. Verwendung eines wasserlöslichen Copolymers A), wie in einem der Ansprüche 1 bis 3 und 7 bis 14 definiert, als Pfropfundgrundlage, Polymeremulgator oder Schutzkolloid.
- 45